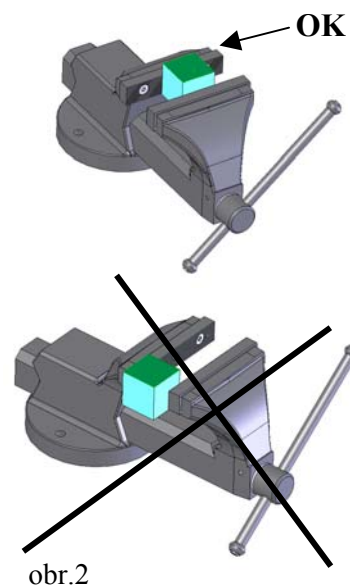
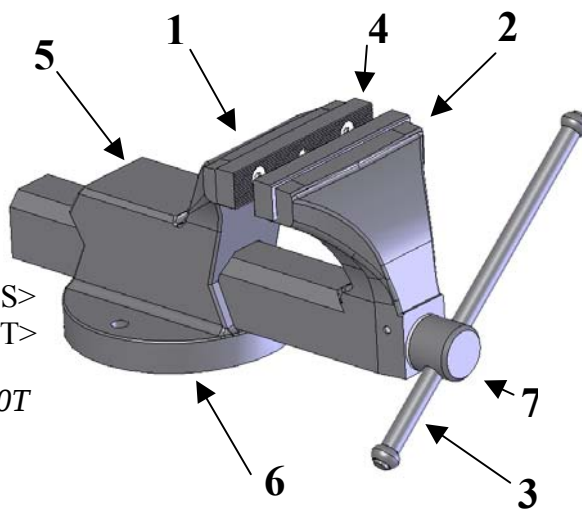
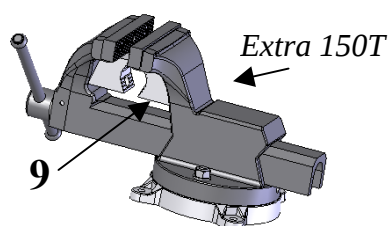


Složení svěráku Extra (viz obr. 1):

1. Přední díl
2. Zadní díl
3. Vratidlo
4. Výměnné čelisti
5. Velká kovadlina
6. Základna
7. Vřeteno s hlavici
8. Otočná základna <Extra S>
9. Čelisti na trubky <Extra T>



1. Předmluva:



Důkladně prostudujte všechny pokyny tohoto návodu k používání, zejména kapitoly, které se týkají bezpečnosti práce. Tyto kapitoly jsou označeny výstražným trojúhelníkem.

Svěrák **nepoužívejte a neotvírejte není-li bezpečně** upevněn k pracovnímu stolu !!!!!

2. Popis svěráku:

Svěrák slouží k upínání předmětů mezi čelisti (4) předního a zadního dílu. Upnutí nebo rozevření se provádí otáčením vřetena (8), ve směru hodinových ručiček (CW) se přední díl zasouvá - upíná, proti směru hodinových ručiček (CCW) se přední díl vysouvá – odpíná.

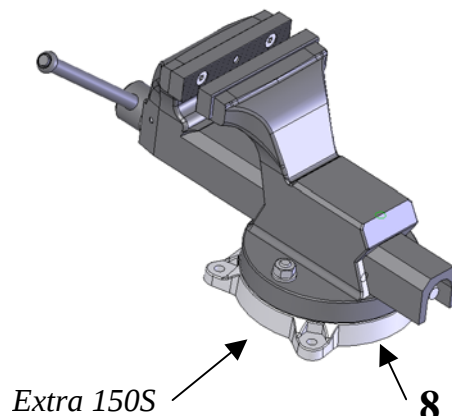
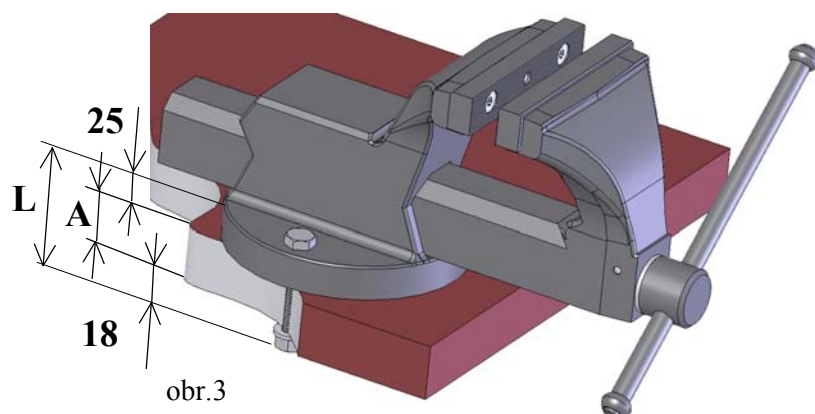
Pro zvýšení životnosti svěráku je vhodné upínat součásti na střed čelistí je-li to možné.

Viz obr. 2.

3. Montážní pokyny



Aby mohl být svěrák používán, musí se svěrák pevně upevnit na pracovní desku stolu o tloušťce A. Pro klasickou dřevěnou desku je doporučena min. tloušťka 30 mm. Připevnění je provedeno 2 šrouby dle typu svěráku. Rozměření otvoru pro vrtání se provede přiložením svěráku v **ZAVŘENÉM STAVU** na dané místo pracovního stolu a označením otvorů dle základny (6). Otvory pro upevňovací šrouby v pracovní desce jsou vrtány $\varnothing 13\text{mm}$. Délka připevňovacích šroubů M12 je dána součtem $L = (A + 25 + 18)$. Viz obr. 3. Pro typ Extra S je otočná základna (8) připevněna pomocí 4 šroubů délky $L = (A + 10 + 18)$.



Návod svěrák Extra 150 - seřízení



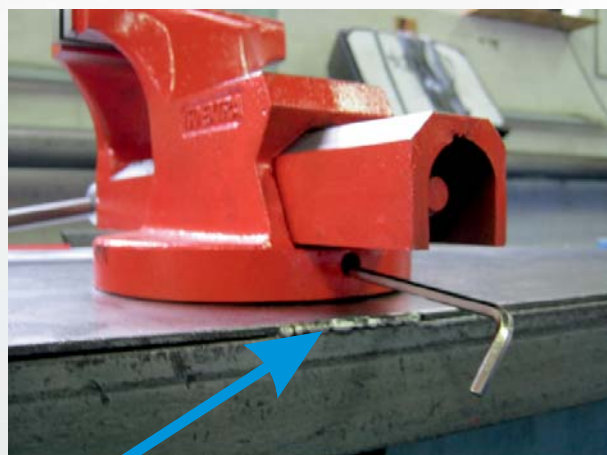
1.) svěrák připravit do polohy
s čelistmi lehce sevřenými

2.) povolit fixační šroubek

- imbus velikost 5mm

(montážní otvor se nachází zezadu

zadního dílu svěráku)



3.) čelisti srovnat podle potřeby

- hrany musí lícovat

4.) utáhnout fixační šroubek

- standardní upínací silou

(utažení fixačního šroubku

odpovídá tuhosti upínání svěráku)

