

NÁVOD K POUŽITÍ SPONKOVAČKY SP50



ZÁKLADNÍ POKYNY

Je povinností zákazníka /majitele/ provozovatele, aby zajistil, že všichni operátoři a údržbáři si přečetli a pochopili tento manuál a bude jim vždy k dispozici. Sponkovačky jsou zkonstruovány pro dlouhý a spolehlivý provoz. Detaily o bezpečnosti stejně jako potřebné informace pro správný provoz a údržbu zařízení jsou obsaženy v tomto manuálu. Pokud Vám nebude návod srozumitelný a jasný kontaktujte dodavatele a zařízení nepoužívejte.

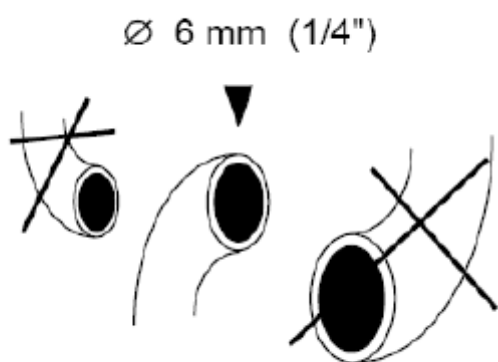
Instalace

Seřídte tlak na nejnižší možný, který je schopen vstřelit sponku do materiálu do požadované hloubky. Začněte na 2,1 barech a zvyšujte postupně po 0,2 bar, dokud nedosáhnete správného tlaku.

Nikdy nepřekročte 3,9 bar!!!

Nízký provozní tlak vám bude snižovat náklady na údržbu.

Ujistěte se, že minimální průměr hadice přívodu je 6 mm a že vnitřní průměr spojky je minimálně 6 mm. Toto je **prevencí proti špatnému fungování z důvodu poklesů tlaku** při sponkování. Hadice a strojek musí být vybaven rychlospojkou, která automaticky odtlakuje nářadí, když je odpojeno od vzduchu.



POUŽITÍ SPONKOVÁČKY

Seřídte tlak na nejnižší možný, který je schopen vstřelit sponku do materiálu do požadované hloubky. Začněte na 2 barech a zvyšujte postupně po 0,2 baru, dokud nedosáhnete správného tlaku.

Nikdy nepřekročte 3,9 bar.

Nízký provozní tlak vám bude snižovat náklady na údržbu. Používejte nářadí jen k účelu uvedeném v kapitole aplikace. Používejte pouze originální spony KUDA PACKAGING dle specifikace nářadí.

PLNĚNÍ SPONKOVAČKY SPONAMI

Naplňte zásobník vhodnými sponami při odpojeném přívodním vzduchu takto:

1. Odtáhněte přítlak spon až na konec zásobníku, až se zacvakne v parkovací pozici.
2. Zasuňte sponky seshora do zásobníku a prsty posuňte spony co nejbližší k sponkovací hlavě.
3. Přitlačte seshora na součástku označenou PRESS a posuňte přítlak zpět až k hlavě.

Nikdy nevkládejte části těla např. prsty do prostoru mezi kovadlinou a hlavou sponkovačky.

VYPŘÁZDNĚNÍ SPONKOVAČKY

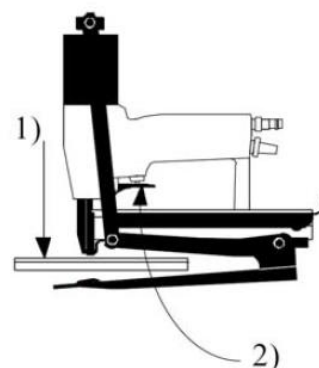
1. Pro vyjmutí spon odtáhněte přítlak spon až na konec zásobníku. Vyndejte spony.
2. Přitlačte seshora na součástku označenou PRESS a vraťte přítlak do základní polohy a jeho posunutím směrem k hlavě nadoraz.

SPONKOVÁNÍ

Sponkovačka má jednorázový výstřel po stisknutí spouště č. 2 po přitlačení sponkovačky k sponkovanému ve směru šipky č.1. Nikdy nespouštějte sponkování, když míříte náradím do vzduchu nebo na okraj sponkovaného nebo pod úhlem k sponkovanému, protože volně letící spona způsobí vážná zranění. Po zmáčknutí spouště je z hlavy zařízení vystřelena sponka do materiálu ve směru šipky (1) proti ocelové kovadlině. Nikdy nedržte sponkovačku v oblasti pístu. Strojek držte pouze za gumový grip!

Postup sponkování je následující:

1. Vložte materiál, do kterého lze sponu vstřelit do čelistí sponkovačky, přitlačte strojkem seshora na materiál.
2. Zmáčkněte spoušť (2).



BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

Zaměstnavatel/majitel je odpovědný za zajištění následujícího:

- tento návod k použití a další příložená dokumentace budou přístupny veškerému personálu, personál si je přečte, pochopí a bude je dodržovat
- personál obsluhující nářadí bude dostatečně procvičen v používání, v bezpečnosti práce, v správných pracovních postupech a v obsluze a údržbě nářadí
- zajištění respektování obecných bezpečnostních nařízení, specifických nařízení pro práci s hřebíčkovacemi, sešívačkami a sponkovačkami
- personál obdrží pokyny a vybavení a čas pro pravidelnou každodenní inspekci, čištění a údržbu zařízení.

Přečtěte si prosím tyto bezpečnostní pokyny pozorně, abyste předešli zranění sebe i ostatních. Věnujte pozornost všem kapitolám návodu pro další pokyny k nářadí.

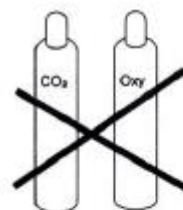
Pro prevenci zranění – operátor a ostatní přítomní v prostoru sponkování musí nosit schválené ochranné brýle s boční a přední ochranou. Ochrana sluchu a další ochranné pracovní pomůcky musí být nošeny, tak jak je předepsáno.

Nikdy nepoužívejte k pohonu nářadí kyslík, hořlavé plyny, CO₂, páru nebo vysokotlaké nádoby, protože mohou způsobit výbuch a vážná zranění. Používejte pouze stlačený atmosférický vzduch, který je čistý, suchý a zregulovaný na požadovaný tlak podle typu nářadí.

Nikdy nepoužívejte vadné nářadí. Kontrolujte nářadí každý den, abyste zajistili, že spoušť funguje správně a všechny šrouby a matky jsou pevně dotažené.

Sponkovačky označené přeškrtnutým žebříkem a sponkovačkou nesmí být používány, když obsluha stojí na vratkém podkladu, na žebříku nebo schůdkách.

Sponkovačky označené rovnostranným trojúhelníkem mohou být používány pouze za zvláštních bezpečnostních opatření.



Není dovoleno bez písemného souhlasu výrobce provádět na zařízení jakékoli změny a nastavení.

Vždy odpojte zařízení od přívodu vzduchu a vyprázdněte zásobník, když necháváte nářadí bez dozoru např. v přestávkách v práci nebo po skončení pracovního dne nebo při řešení problémů nebo při údržbě a opravách. Nikdy nenechávejte nabité nářadí bez dozoru. Nepoužívejte porouchané nebo poškozené zařízení nebo netěsné zařízení, ze kterého uniká vzduch.

Vždy předpokládejte, že nářadí je nabité. Nářadí je pracovní nástroj, ne hračka. Nikdy nemiřte na sebe nebo někoho jiného, ať již je nářadí nabité nebo prázdné. Vždy dejte pryč prst ze spouště, když zrovna nesponkujete.

Vyhnete se zranění osob. Nikdy nedržte ruku nebo jiné části těla před výstupem spon z nářadí. Vždy buďte sami při práci v pohodlné a stabilní poloze oběma nohama na zemi.

Nářadí připojte k stlačenému vzduchu před tím, než je sponkovač nabit sponami. Maximální dovolený tlak je pro nářadí stanoven na 7 bar. Maximální pracovní tlak přívodu je 7 bar.

Ujistěte se, že minimální průměr hadice přívodu je 6 mm a že vnitřní průměr spojky je minimálně 6 mm. Toto je prevencí proti špatnému fungování z důvodu poklesů tlaku při sponkování. Hadice a strojek musí být vybaven rychlospojkou, která automaticky odtlakuje nářadí, když je odpojeno od vzduchu.

Nikdy nemiřte, popř. neopírejte zařízení na nikoho a na nic kromě sponkovaného předmětu. Nikdy nenoste zařízení se stlačenou spouští. Nikdy nespouštějte zařízení proti oceli, betonu či jinému tvrdému materiálu, dřevu, sklu atp. Nikdy nestrkejte nic do oblasti výstupu spon z hlavy zařízení.



ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

Vždy odpojte nářadí od stlačeného vzduchu a vyprázdněte zásobník a přečtěte si bezpečnostní pokyny před zahájením jakéhokoli odstraňování problému s nářadím nebo svěřte řešení odborníkům z autorizovaného servisu.

Příznak: Uvázlé sponky v nosu strojeku

Řešení: Sponky vyndáte kleštičkami s hroty, tak že uvolníte po demontáži kovadliny 0.29, hlavu 009. Poté vyjměte sponku a provedte opětovnou montáž.

Příznak: Nos značně proráží karton

Řešení: Snížení tlaku, spony s delší nohou

Příznak: Nohy spony se zploští a založí přes sebe

Řešení: Použít kratší spony, výměna O kroužků

Příznak: Úderník proniká do materiálu

Řešení: Výměna tlumiče pístu

Příznak: Spona je vysunuta dříve, než se nos dotkne materiálu

Řešení: Snížení tlaku, výměna O kroužku

Příznak: Spona má tendenci vyklouznout otvorem v nosu

Řešení: Výměna O kroužků

Příznak: Únik vzduchu

Řešení: Výměna O kroužků, výměna těsnění spojů

Příznak: Spony se přivírají v zásobníku

Řešení: Výměna pružiny, čištění zásobníku, snížení tlaku.

ÚDRŽBA

Všechny bezpečnostní prvky musí být prověřovány denně pro zajištění správného fungování. Především kontrolujte a zajistěte že:

- spoušť se pohybuje volně bez zasekávání nebo zatuhnutí
- všechny šrouby a matky jsou dotaženy pevně

Toto nářadí nevyžaduje speciální údržbu. Nářadí potřebuje pouze pravidelné čištění neagresivními rozpouštědly a mazání. Neodmontovávejte jakékoli součásti při čištění a mazání.

Aplikujte malé množství oleje do vstupní vzduchové spojky nářadí každý den a přibližně 10 kapek každý týden pro maximalizaci životnosti nářadí. Pro vysokorychlostní sponkování doporučujeme mazání olejovou mlhou v stlačeném vzduchu. Prosím kontaktujte našeho prodejce pro radu.

Posuvné části mažte tukem Dow Corning MS 4 Silicon Compound. Doporučujeme mazání víceúčelovými mazivy na pohyblivých částech po tom, co byly čištěny nebo vyměněny.

APLIKACE

Nářadí je určeno pouze k sešívání papíru, papírové vlnité lepenky, PE folie, gumy, textilu, popř. jiných plastových materiálů měkčích, než je dřevo k sobě navzájem, aby nedošlo k rozštípnutí sešívaného nebo samotného materiálu. Materiál nesmí způsobit nesprávnou deformaci ocelové spony a zabraňovat průniku spony materiálem.

Nářadí spojuje k sobě zmíněné materiály pomocí ocelové spony U tvaru, která je zatlačena pneumatickým mechanismem nářadí vysokou rychlostí skrz materiál proti ocelové kovadlině. Tlakem je spona o kovadlinu ohnuta a materiál je tak zajištěn.

Pokud nebudete používat nářadí dle návodu a pro předepsanou aplikaci hrozí vám:

Nebezpečí propíchnutí končetiny, trupu, hlavy atp.

Nebezpečí poškození zraku

Nebezpečí poškození sluchu

Nebezpečí rozdrcení končetiny

Nebezpečí zasáhnutí hlavy a očí letícími sponami

Nářadí při sponkování vždy umísťujte na sponkovanou plochu, a ne na její okraje. Nesponkujte tvrdé nebo křehké materiály.

Nářadím při sponkování vždy miřte kolmo k podkladu, a ne šikmo a nemiřte na okraj materiálu, protože spona může ze sponkovačky vylétnout do volného prostoru a někoho nebo Vás vážně zranit.