

# Návod k použití pro Pneumatický uzavírač

---

Katalogové číslo: 334002, 334003



## Základní pokyny

Je povinností zákazníka, aby zajistil, že všichni operátoři a údržbáři si přečetli a pochopili tento manuál a bude jim vždy k dispozici. Uzavírače kartonů jsou zkonstruovány pro dlouhý a spolehlivý provoz. Detaily o bezpečnosti stejně jako potřebné informace pro správný provoz a údržbu zařízení jsou obsaženy v tomto manuálu. Pokud Vám nebude návod srozumitelný a jasný kontaktujte dodavatele a zařízení nepoužívejte.

## Bezpečnostní předpisy

- Nikdy nepřekračujte maximální doporučený provozní tlak vzduchu v přípojce zařízení, tzn. 8 bar.
- Nikdy nenechávejte zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte porouchané nebo poškozené zařízení nebo netěsné zařízení, ze kterého uniká vzduch.
- Nikdy nevkládejte spony do zařízení, pokud jej nebudete používat.
- Nedotýkejte se spouště při plnění zásobníku.
- Při uzavírání a manipulaci s uzavíračem stůjte na stabilním a rovném podkladu – podlaze.
- Nikdy nemiřte, popř. neopírejte zařízení na nikoho a na nic kromě uzavírané krabice.
- Nikdy nenoste zařízení se stlačenou spouští.
- Vždy doplňujte spony do zařízení, které je odpojeno od zdroje stlačeného vzduchu.
- Nikdy nespouštějte zařízení proti oceli, betonu či jinému tvrdému materiálu, dřevu, sklu atp.
- Nikdy nestrkejte nic do oblasti výstupu spon z hliníkové hlavy zařízení.
- Nikdy nepoužívejte k provozu kyslík, plyny které mohou vzplanout nebo jiné stlačené plyny (např. CO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, atp.) a ani jakékoli stlačené plyny v plynových bombách jako zdroj pro pohon uzavírače.
- Vždy noste ochranné brýle (Vy i Vaši spolupracovníci na pracovišti) při použití zařízení a při pohybu v blízkosti zařízení. Používejte i tlumiče hluku do uší.
- Vždy odpojte zařízení od přívodu vzduchu a vyjměte všechny spony a nechte přítlak spon vyhnutý nahoru v koncové poloze když: přerušujete práci - uzavírání, končí pracovní doba, provádíte údržbu, doplňujete spony, provádíte čištění nebo opravu nebo chcete zařízení uskladnit.
- Pro odpojení vždy využijte rychlospojku dodanou na zařízení pro odpojení od přívodu vzduchu např. Z kompresoru – rychlospojka se sama uzavře po odpojení od uzavírače.
- Pravidelná kontrola uzavírače musí být prováděna včetně očištění od nečistot.
- Používejte vždy TOP spony, které jsou vyráběny speciálně pro tyto sponkovače, jinak jakákoli odpovědnost a záruka nebude výrobcem akceptována.

## Obsah manuálu

Úvod

Bezpečnostní opatření před uvedením do provozu

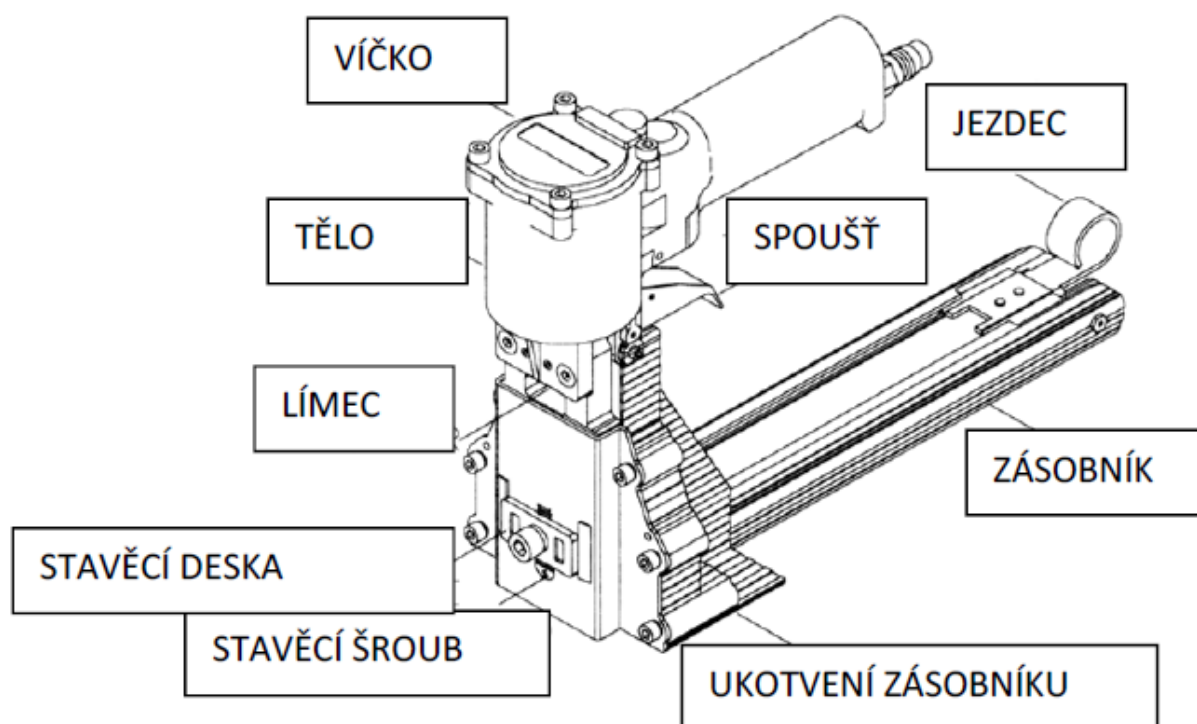
Plnění zásobníku sponami

Nastavení přístroje

Údržba

Technická data

## Součásti uzavírače



### Příprava zařízení na první spuštění

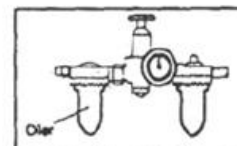
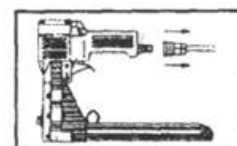
Sponkovačka vyžaduje před prvním spuštěním promazání.

Vždy mazejte zařízení při odpojeném přívodu vzduchu.

Nakapejte do přívodu 10 kapek čistého silikonového oleje pro pneumatická nářadí bez aditiv nebo rozpouštědel, abyste nezničili O kroužky. Poté připojte zařízení a několikrát jej naprázdno bez spon spusťte.

Pro provozování používejte přimazávání olejovou mlhou.

Používejte doporučené oleje JOSEF KIHBERG.



## Návod k obsluze

Před uvedením sponkovačky do provozu si důkladně přečtěte návod k obsluze.

Při případných nejasnostech kontaktujte výrobce nebo autorizovaného prodejce a zařízení nepoužívejte.

Nikdy nepoužívejte stlačeného CO<sub>2</sub> nebo jiných hořlavých nebo výbušných plynových směsí. Vždy použijte stlačený, čistý a přimazaný vzduch.

Nikdy nepoužívejte hořlavých látek k čištění zařízení. Výpary se mohou vznítit od jiskry a způsobit výbuch.

Pracovní tlak stlačeného vzduchu nesmí překročit 8 bar. Rozvod stlačeného vzduchu by měl být správně dimenzován. Optimální vnitřní průměr rozvodu je 8 mm.

Vždy zcela odpojte zařízení při údržbě, čištění, odstraňování uvázlých spon a při nečinnosti zařízení.

Při práci nestůjte na vratké podložce.

Při přenášení zařízení se ničím nedotýkejte spouště, ani ji nemačkejte. Nikdy nenoste zařízení, tak že visí za hadici nebo si hadicí nepřitahujete zařízení k sobě.

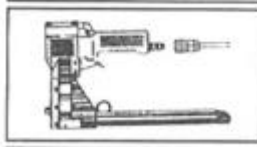
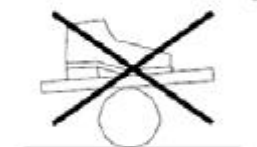
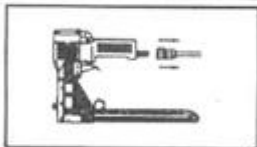
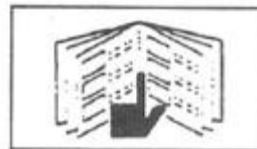
Spoušť mačkejte pouze, když zařízení spočívá na kartonové krabici. Vždy zacházejte s zařízením pozorně a bezpečně.

Pozor na to, že Vy i Vaši spolupracovníci mohou být při práci vystaveni nadměrnému hluku nebo může dojít k odskočení spony při šití, proto Vy i Vaši spolupracovníci v okolí používejte ochranných klapků na uši, ochranné přilby a ochranných brýlí s bočními štíty.

Nepoužívejte pro připojení takové koncovky, které by bránily úniku vzduchu ze zařízení, které je odpojeno od přírodní hadice.

Nikdy nemějte žádnou část těla v blízkosti otvoru, ze kterého vychází spona při sponkování nebo v blízkosti otvoru kudy do hlavy vcházejí spony při jakékoli činnosti na zařízení nebo při sponkování. Nikdy se při plnění zásobníku nebo při manipulaci neopírejte nářadím o části těla.

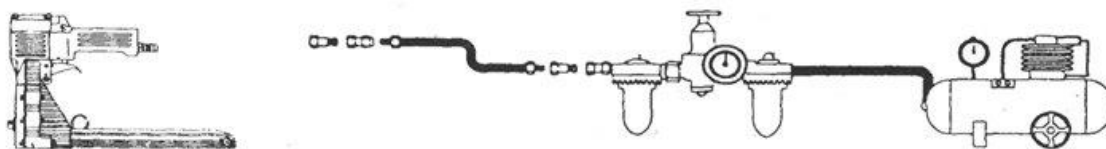
Nikdy zařízením nemiřte na nikoho ani na sebe. Nikdy nepoužívejte porouchané nářadí. Vždy před prací překontrolujte, zda při připojení nářadí ke stlačenému vzduchu nedochází k jeho samovolnému úniku z nářadí a zda jsou všechny šrouby a matice pevně dotaženy, nechybí žádné součásti a ani nejsou žádné součásti opotřebované nebo poškozené. Pokud i přesto dochází k úniku vzduchu nebo je zařízení poškozeno kontaktujte servis a zařízení nepoužívejte. Při manipulaci, opravě, plnění zásobníku, přestávce nebo při ukončení práce, vždy odpojte nářadí od stlačeného vzduchu, popřípadě vysuňte dotlačovač spon v zásobníku (jezdec) na jeho konec.



## Připojení zařízení k rozvodu stlačeného vzduchu

Připojte zařízení dle obrázku níže. Popis komponent zleva doprava:

Sponkovačka se vsuvkou pro rychlospojky, rychlospojka na hadici, hadice, vsuvka pro rychlospojky na hadici, rychlospojka na jednotce úpravy vzduchu, jednotka úpravy vzduchu (jednotka vzduchu musí obsahovat přimazávání na straně k sponkovačce, regulaci s manometrem, filtr na straně směrem k zdroji stl. vzduchu, nádobku na kondenzát), vsuvka na jednotce úpravy vzduchu, rychlospojka na přívodu vzduchu.



Nezapomínejte pravidelně měnit filtr a vylévat kondenzát z nádobky na jednotce úpravy vzduchu. Kontrolu provádějte každý den. Nezapomínejte dolévat olej do přimazávače. Kontrolu dostatku oleje provádějte každý den.

## Nastavení správného pracovního tlaku

Nastavte hodnotu tlaku přibližně na 5 bar a vyzkoušejte sešívání. Pokud je tlak nedostatečný, přidejte cca 0,5 bar a znovu vyzkoušejte šití. Takto postupujte podle potřeby dále, až naleznete optimální hodnotu pracovního tlaku. **Nikdy však nesmíte překročit hodnotu 8 bar.**

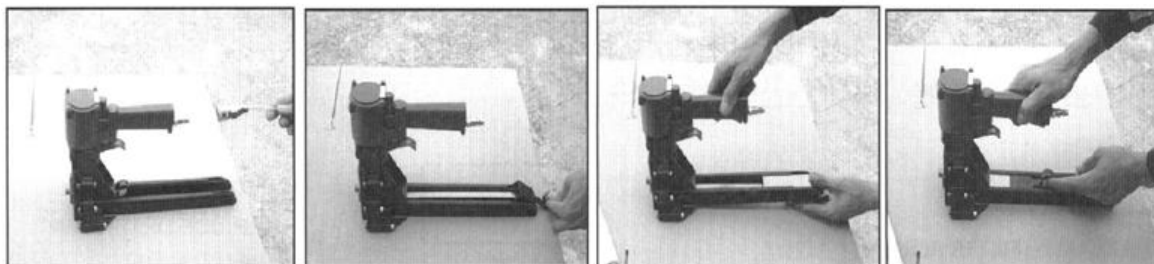
TIP: Nejnižší provozní tlak vám bude snižovat náklady na údržbu.

Ujistěte se, že minimální průměr hadice přívodu je 8 mm a že vnitřní průměr spojky je minimálně 8mm. Toto je prevencí proti špatnému fungování z důvodu poklesů tlaku při sponkování. Hadice a strojek musí být vybaven rychlospojkou, která automaticky odtlakuje nářadí, když je nářadí odpojeno od vzduchu.

## Plnění zásobníku sponami

Upozornění:

**Používejte jen originální spony DAMET příslušného typu 35 (560).** Při plnění zásobníku postupujte podle obrázků. **Při plnění zásobníku vždy odpojte přístroj od stlačeného vzduchu.** Nejprve vysuňte jezdec až na okraj zásobníku, kde jej vyklopením zaháknete (obr. 1). Potom vložte spony do zásobníku max. 100 spon a max. ve 2 páscích (obr. 2). Nadzvednutím uvolněte jezdec a vraťte dotlačovač pomalu přes tah pružiny do původní polohy (obr. 3). Nepouštějte jej volně – poškodíte jezdec nebo zdeformujete spony a pak se bude strojek zasekávat!



## Nastavení správné délky nožiček spony

Povolte šroub ("červík") 526 pomocí 3 mm imbusového klíče.



Na přední straně otočte stavěcí šroub 018 šroubovákem o 180°, tak aby písmenka byla v poloze dle tabulky a délky nohy, které chcete používat.



Každý strojek má dle verze možnost použití 2 délek nožiček. Jednu krátkou označenou "S" a druhou dlouhou označenou "L".

STAPLES LENGTHS	15MM	18MM
NO POSITION		

Dle verze strojku je to buď 15-18 mm nebo 18 – 22mm.

Pokud chcete používat dlouhé sponky tak musí směřovat L nahoru k pístu. Pokud chcete používat krátké sponky tak musí směřovat S nahoru k pístu.

STAPLES LENGTHS	18MM	22MM
NO POSITION		

Dotáhněte šroub ("červík") 526 pomocí 3 mm imbusového klíče.

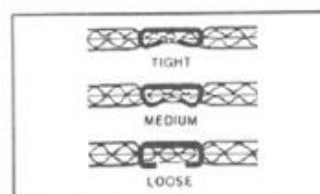


## Nastavení dovření spony

Odpojte zařízení od stlačeného vzduchu. Pomocí imbusového klíče, který použijete jako páku, otáčejte maticí s dírkami po obvodu (006) skrytou v okénku strojku ve směru hodinových ručiček pro větší uzavření spony – viz obrázek.

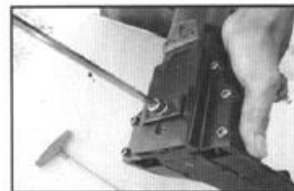


Nahoře velké uzavření spony. Dole malé uzavření spony.



## Nastavení hloubky průniku

Odpojte zařízení od stlačeného vzduchu. Povolte přední šroub 527 pomocí 6mm imbusového klíče.



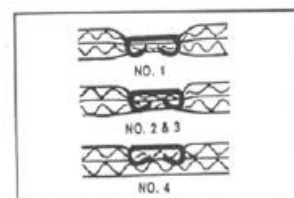
Posouvejte celé tělo 007 směrem k pístu a od pístu do požadované polohy a sledujte indikaci polohy na čárkách viditelných na plošce 019.



Pokud je horní hrana plošky 019 na nejvyšší pozici označené NO4 proniká spona nejméně do kartonu.



Pokud horní hrana plošky 019 je na nejnižší pozici NO1 proniká spona nejvíce do kartonu.



## Účel zařízení

Uzavírač je zařízení pro aplikaci spony z drátu do papírové vlnité lepenky pomocí pneumatically poháněného mechanismu spouštěného pomocí spínače obsluhou. Zařízení vysouvá sponu s ostrými hroty z hlavy viz. černý otvor na konci ochranné desky. Pracovní cyklus zařízení je spuštěn pomocí zmáčknutí spouště pod rukojetí. Po zmáčknutí spouště je spona vysunuta ze zařízení a vytvarována výsuvnou čelistí tak, aby plnila fixační funkci.

## Postup sponkování

Nastavte zařízení pro spony, které chcete používat. Připojte zařízení k stl. vzduchu dle pokynů v tomto návodu. Položte zařízení na zcela naplněnou klopovou krabici. Na stojku je malá šipka ukazující střed spony 038 a z boku hlavy je vidět na plastovém výlisku výčnělek, který ukazuje rovinu spony. Levou rukou přitlačte strojek na krabici a pravou rukou stiskněte spoušť krátce. Po provedení spoje můžete sponkovat v dalším místě. Doporučujeme první sponkování provést na zkušební krabici a případně donastavit hloubku proniknutí a uzavření spony dle potřeby.

TIP: Chraňte zboží v krabici přířezem z vlnité lepenky položeným pod horní klopou kartonu.

## Nebezpečí

Některá nebezpečí hrozící při chybné manipulaci s uzavíračem:

- Nebezpečí propíchnutí končetiny, trupu, hlavy atp.
- Nebezpečí poškození zraku
- Nebezpečí poškození sluchu
- Nebezpečí rozdrčení končetiny
- Nebezpečí zasáhnutí hlavy a očí letícími sponami

## Odstraňování uvázlých spon

Uváznuté spony odstraňujte na zařízení, které je odpojeno od stlačeného vzduchu. Příčinou uvázlé spony může být:

- Špatný typ spony
- Zdeformovaná spona
- Nedotlačený jezdec
- Prasklá pružina zásobníku
- Špatně mazaný mechanismus
- Sponkování v rozporu s návodem např. proti tvrdé podložce
- Nekvalitní lepení spon
- Nekvalitní drát spony
- Opotřebovaný mechanismus zařízení
- Špatně vyčištěný strojek po předcházející uvázlé sponě

Uvázlé spony vytahujte špičatými kleštěmi. Pokus je nejde vytáhnout kleštěmi, svěřte strojek zkušenému mechanikovi.

## Údržba

Všechny pohyblivé části pístu musí být přimazávány pravidelně prostřednictvím olejové mlhy v stlačeném vzduchu (nebo 1 krát týdně vstříknout 10 kapek do přívodního otvoru vzduchu do uzavírače) a kluzná místa mechaniky pomocí mazacího tuku. Udržujte uzavírač čistý a po každém použití jej očistěte. Čištění provádějte ofukem čistým, suchým stlačeným vzduchem každý pracovní den. Čištění mastnot na povrchu zařízení pak provádějte technickým benzínem, který nechte po čištění řádně odvětrat, aby nehrozilo nebezpečí výbuchu. Mazání kluzných částí provádějte po cirka 200000 cyklech nebo dříve. Nezapomínejte na kontrolu Vaší jednotky úpravy vzduchu – pravidelné vyprazdňování jednotky s kondenzátem a doplňování vhodného mazacího oleje. Kontrola uzavírače na poškození a dotažení šroubů před každým použitím. Kontrola uzavírače na opotřebení každé 3 měsíce intenzivního provozu. Zařízení musí být každý den čištěno.



## Mazání

Přístroj se provozuje pouze na čistý a řádně seřízený stlačený vzduch, který musí být upraven (je předřazen filtr prachových částic, lapač kondenzátu a mazání olejovou mlhou). Požadavky kladené na mazací olej: nízkoviskózní, kyselinoprostý silikonový olej bez pryskyřic. Viskozita při 20 st. Celsia: 2 - 4 st. E, bod tuhnutí 0 st. Celsia, v zimě -20 st. Celsia. Doporučuje se obrátit se na distributora přístrojů, který vhodný olej doporučí. U výrobce jsou kluzná místa promazána speciálním mazacím tukem Kluber Synthese Proba 270 nebo mazacím tukem Dow Corning MS 4 Silicon Compound. Proto je výrobce doporučuje používat také při čištění a mazání pohyblivých dílů a při opravách. **Při použití jiného oleje než určuje výrobce nebo distributor může dojít k závažnému poškození přístroje.** Doporučujeme mazání víceúčelovými mazivy na pohyblivých částech i po tom, co byly čištěny nebo vyměněny.

## Technická data

Max. pracovní tlak	max. 8bar
Doporučený pracovní tlak	5 – 7 bar.
Kapacita zásobníku	100 Ks
Hmotnost zařízení	2,65 Kg
Délka uzavírače	340 mm
Výška uzavírače	220 mm
Šířka uzavírače	150 mm
Spona typ	damet 35/15 (560-15) a damet 35/18 (560-18)
Délky noh spon	15mm a 18mm v závislosti na nastavení nářadí
Spotřeba vzduchu	Ca. 1L při 6 barech
Hladina akustického tlaku při výstřelu na pozici operátora	L <sub>Pa,1s</sub> 89dBA L <sub>WA,1s</sub> =93 Db L <sub>Pa,1s,1m</sub> 80 dBA