

Návod k použití pro Páskovač pro ocelovou pásku

Katalogové číslo: 258002



Popis

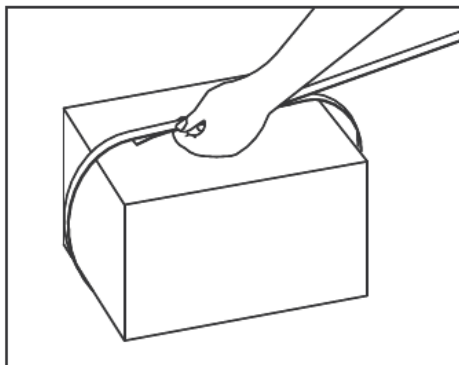
Páskovač BO-7 SWING slouží k páskování ocelovým páskem šíře 13 - 20 mm, tloušťky 0,4 - 0,8 mm. Vyznačuje se unikátním systémem postupného prostřihu, což významně snižuje námahu obsluhy. Spoj je proveden pomocí 3-násobného prostřihu, odstřížení konce pásky je provedeno zároveň s tímto úkonem. Páskovač je určen pro páskování předmětů s jednou rovnou plochou, jako jsou bedny, cihlářské a dřevařské výrobky, zboží na paletách, apod.

Základní technické údaje

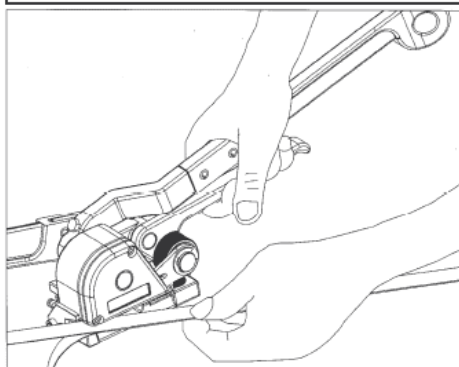
Hmotnost	3,75 kg
Rozměry dxvxš	380 x 280 x 110 mm
Ocelový pás	
- pevnost	650 až 950 MPa
- šíře	12,7 až 20 mm
- tloušťky	0,4 až 0,63 mm

UPOZORNĚNÍ: standardně je páskovač při dodání seřízen pro pásku 16 x 0,5 mm.

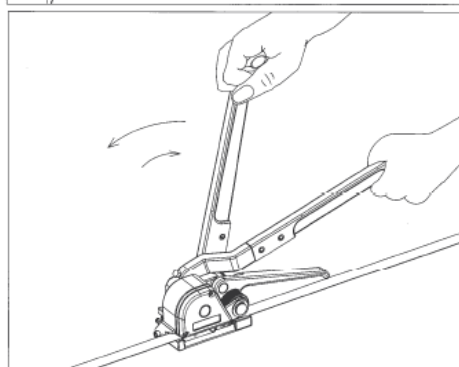
Postup práce při páskování



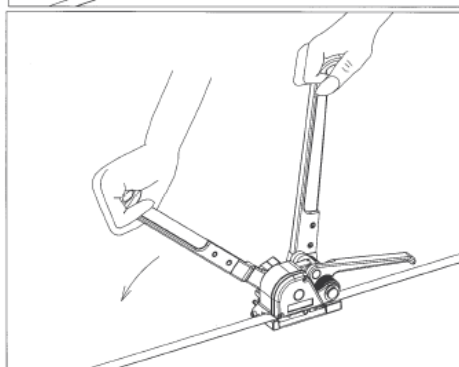
Oviňte pásku okolo zboží, které chcete zapáskovat, a to směrem shora dopředu. Druhý konec nechte trvale navinutý v odvíječi.



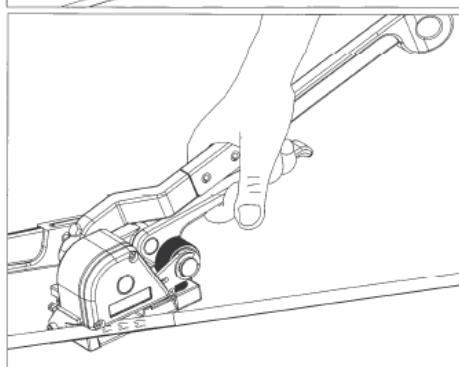
Uchopte páskovač za páky č. 10 a 19 a stiskněte je k sobě. Tím oddálíte napínací kotouč od matrice, čímž do vzniklé štěrby bude možné vložit pásky. Pásky zasuňte až na dorazy č. 30 a 33.



Nyní pásku napněte na požadované předpětí vratným pohybem napínací páky č. 55.
TIP: Pro rychlé dotažení je možné nejprve trhnout vrchní páskou dozadu od páskovače. Pozor – toto provádějte pouze v kvalitních ochranných rukavicích.



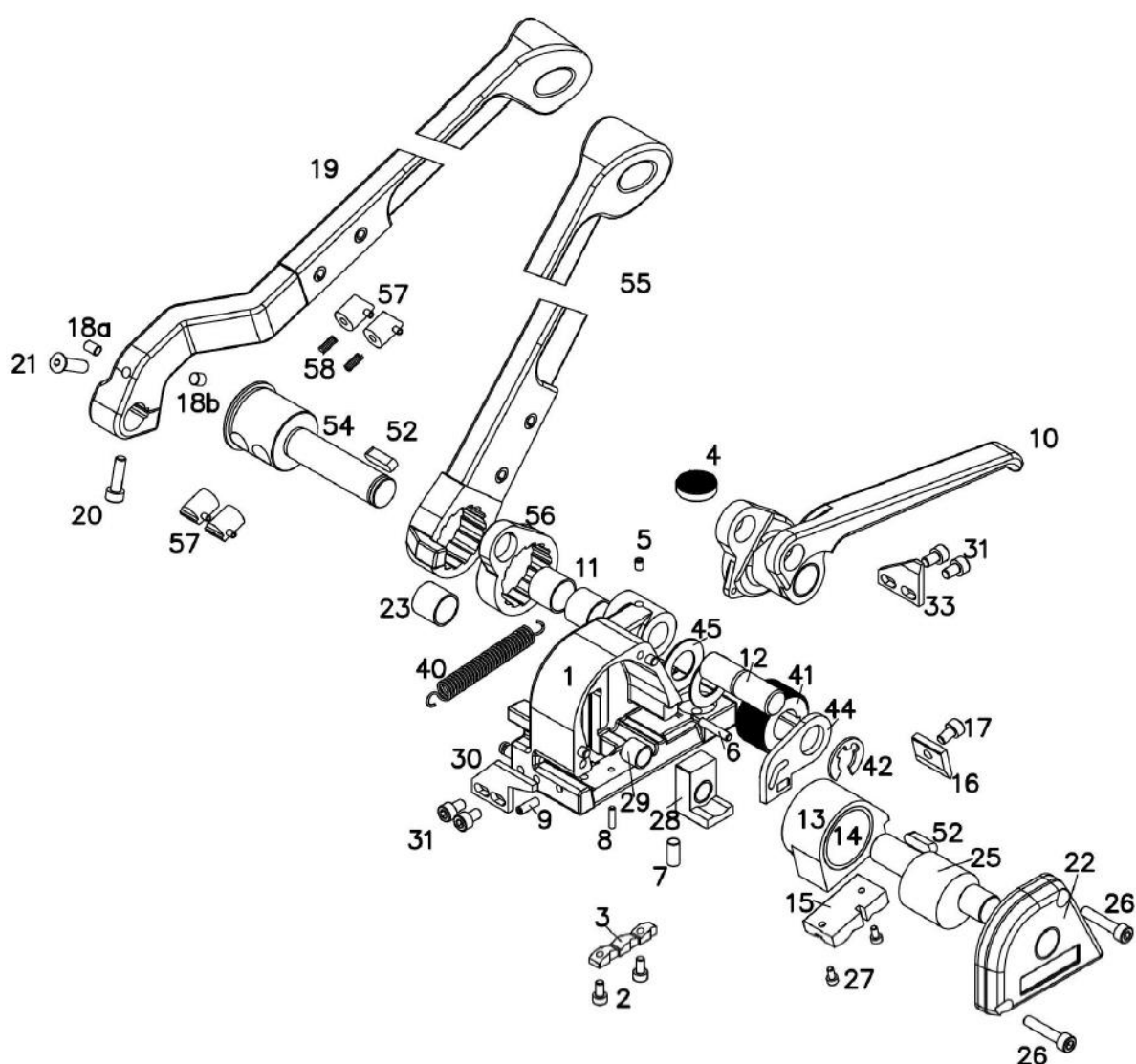
Po utažení pásky vraťte napínací páku do základní polohy. Uzavírací páku č. 19 otočte směrem dopředu (proti napínací páce). Tím dojde k vytvoření spoje a odstříhnutí přebytečné pásky.



Nyní opět stiskněte páky č. 10 a 19 k sobě, což Vám umožní páskovač vysunout z vytvořeného úvazku.

Seznam dílů

1. těleso	12. čep	22. kryt	41. napínací kotouč
2. šroub	13. ojnice	23. pouzdro	42. pojistný kroužek
3. průstřižník	14. pouzdro	25. výstředný čep	44. vodící páčka
4. matrice	15. průstřižnice	26. šroub	45. podložka
5. šroub	16. nůž	27. šroub	52. pero
6. kolík	17. šroub	28. vyhazovač	54. hřídel
7. šroub	18a. šroub	29. pouzdro	55. napínací páka
8. kolík	18b. šroub (do v.č. 714)	30. doraz	56. pojistka
9. šroub	19. uzavírací páka	31. šroub	57. západka
10. vidlice	20. šroub	33. doraz	58. pružina
11. pouzdro	21. šroub	40. pružina	



Základní údržba páskovače

Čištění

Spočívá v odstraňování otřepů z napínacího kotouče, matrice a průstřižníku s průstřižnicí. V případě používání páskovače v prašném prostředí je nutné čistit i ostatní mechanické části páskovače.

Mazání

Provádějte po operaci čištění tak, aby se při mazání nedostaly nečistoty do mazaných částí. Intervaly mazání je nutné volit s ohledem na prostředí, ve kterém páskovač pracuje. K mazání používejte ložiskový olej. Chraňte páskovač před korozí!

Zejména je nutné mazat tyto části:

- Hřídel č. 54 do mezer mezi napínacím kotoučem č. 41, vidlicí č. 10, pojistkou č. 56 a napínací páskou č. 55
- Ojnici č. 13 a výstředný čep č. 25 do mezer mezi krytem č. 22 a tělesem č. 1
- Čep č. 12 do mezer mezi vidlicí č. 10 a tělesem č. 1

Seřízení páskovače

Seřízení šíře pásky

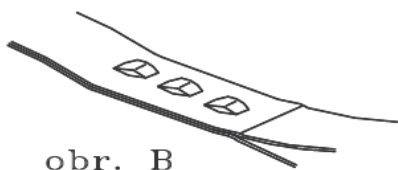
Páskovač umožňuje pracovat s páskami šíře 12,7 až 20 mm. Seřízení se provádí použitím příslušné vodící páčky č. 44 (součást příslušenství) a nastavením dorazů č. 30 a č. 33. pro pásku š. 19-20 mm je nutné použít vodící páčku s označením „20“, pro pásku š. 15-16 mm zvolte páčku s označením „16“ a pro pásku š. 12,7-13 mm s označením „13“. Výměnu vodící páčky provedeme následujícím postupem: Nejprve povolíme šroub č. 20 páky č. 19 a páku sejmem. Poté vyšroubujeme dva šrouby č. 26 z krytu č. 22. Za pomoci lehkého poklepání měkkou paličkou (pryžová nebo dřevěná) na osu výstředníku č. 25 (ze strany sejmuté páky) sejmem kryt. Nakonec vytáhneme pojistný kroužek č. 42 na konci napínací hřídele. Nyní je možno vodící páčku stáhnout z hřídele a vyměnit za jinou. Nově nasazenou vodící páčku opět zajistíme kroužkem č. 42, nasadíme a přišroubujeme kryt a nasadíme a zajistíme páku. Po výměně páčky seřídíme dorazy č. 30 a 33 pomocí šroubů č. 31 tak, aby páska byla vedena mezi oběma dorazy a vodící páčkou s minimální vůlí (páska však musí procházet volně bez zadrhávání) a prostřih byl proveden v ose pásky.

Seřízení ořezávacího nože

Povolením šroubu č. 18 v páce č. 19 seřídíme zdvih nože otáčením šroubu č. 21. Zašroubováním šroubu prostřih zvětšíme, což je nutné při nedostatečném průstřihu (obr. B), kdy nůž neodstřihne horní konec pásky. Naopak při nastřížení i spodního konce pásky (obr. C) je nutné zdvih nože korigovat vyšroubováním šroubu. Správně seřízený zdvih nože, kdy dojde k odstřížení horního konce pásky a nenastříhnutí spodního konce, je zobrazen na obr. A. Po seřízení nezapomeňte opět utáhnout šroub č. 18.



obr. A



obr. B



obr. C

Bezpečnostní pokyny

- Při páskování používejte kvalitní ochranné rukavice popř. ochranné brýle
- Při manipulaci se zbožím jej nikdy nezvedejte za provedený úvazek
- Při páskování nevsunujte ruce ani jiné části těla mezi pásku a balený předmět
- Pásku odvíjejte pouze z odvíječe k tomu určenému
- Pro přestřižení pásky používejte vždy pouze nůžky k tomu určené a postavte se na stranu, abyste zabránili případným zraněním způsobeným vymrštěním napnuté pásky
- **Při práci nikdy nekládejte prsty mezi průstřižník s průstřižnicí nebo mezi matrici a napínací kotouč**