

Návod k použití pro Elektrický páskovač

Katalogové číslo: 258024



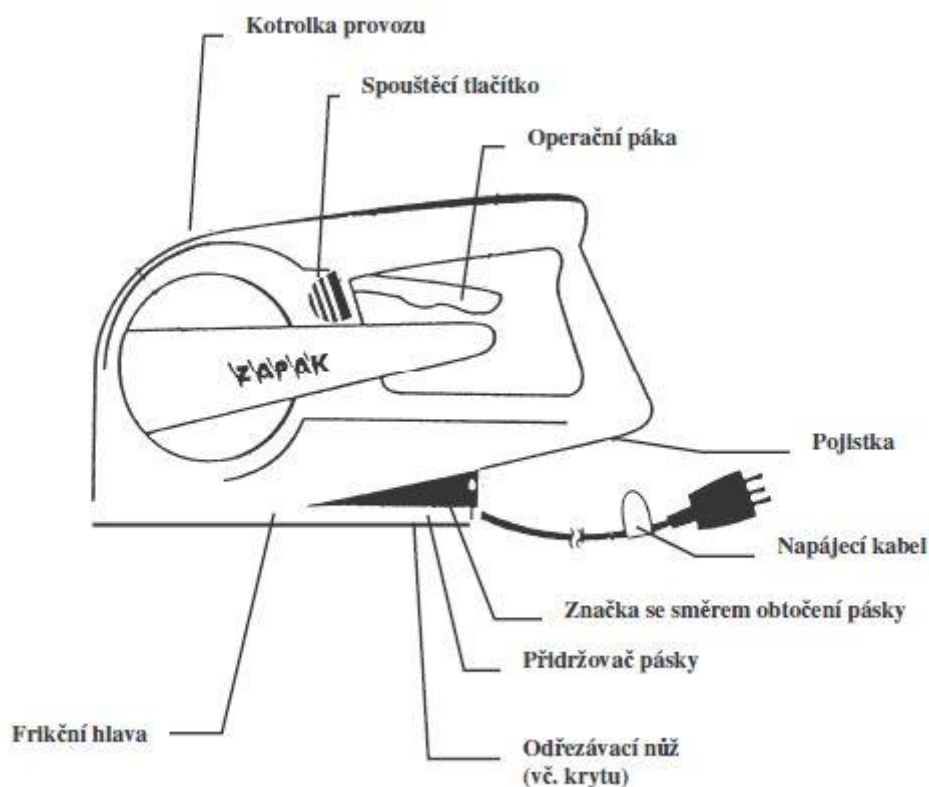
Parametry

Systém sváření pásky	vibračně (frikčně)
Vázací páska	PP, (popř. PET max. 13mm)
Šíře pásky	9-15,5 mm
Tloušťka pásky	0,55-0,85 mm
Max. utahovací síla	500 N
Čas sváření	0-8 sek.
Hmotnost	2,5 kg
Napájecí napětí	230V/50Hz
Instalovaný výkon	180 W

Popis

ZAPAK II. je ruční elektrický páskovač, který je vhodný pro páskování palet nebo skupin zboží polypropylenovou páskou. Obsluha pouze zavede pásku a pomocí napínací páky pásku utáhne. Po stisknutí tlačítka páskovač pásku vibračně svaří a odstříhne. Mezi hlavní přednosti tohoto malého, ale velmi výkonného zařízení především patří atraktivní cena, jednoduchá obsluha, malá hmotnost, ergonomický design a páskování o pevnosti až 2000 N bez použití ocelových sponek.

Páskovač Zapak byl podroben zkouškám dle zkušebního systému odborné asociace, aby se potvrdila jeho bezpečnost a nezávadnost ze zdravotního hlediska (zkušební certifikát a ochranná známka GS).



Bezpečnost

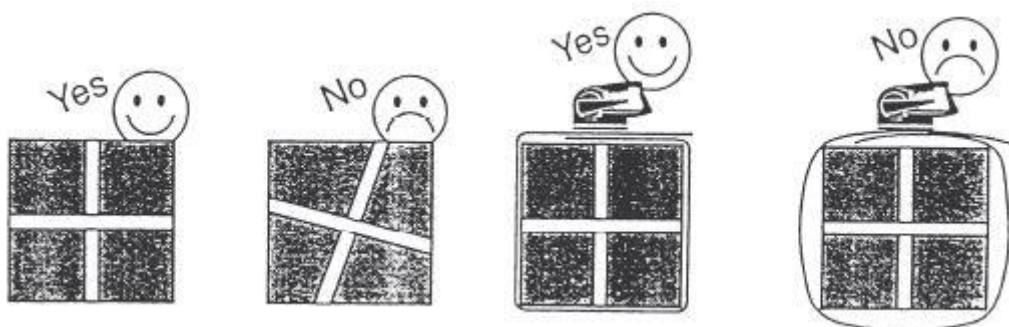
- **Použití návodu**
Před použitím stroje si pozorně přečtete následující instrukce a technickou specifikaci stroje; to Vám umožní přesně poznat výkony a omezení stroje. Tento návod je určen především pro obsluhu stroje, majitele, pracovníka zajišťujícího údržbu apod. Návod musí být uchováván po celou dobu životnosti stroje. Tento stroj je určen k profesionální práci, a proto nemůže být tento návod nikdy nahrazován dosavadními běžnými zkušenostmi obsluhy s jinými přístroji.
- **Uchovávejte mimo dosah nepovolaných osob**
Pouze obsluha, která je seznámena s veškerými pokyny pro práci se strojem dle tohoto návodu smí pracovat s tímto strojem.
- **Používejte zařízení pouze správným způsobem**
Používejte stroj výhradně pro účely, pro které byl konstruován, tj. pro páskování polypropylenovou páskou! Použití jiných než polypropylenových pásek může být nebezpečné!

- **Při práci se strojem používejte kvalitní ochranné pomůcky**
(ochranné rukavice, ochranné brýle, popř. chrániče sluchových orgánů).
- **Odpojte zařízení**
Před čištěním, pravidelnou údržbou nebo servisním zásahem vypínejte stroj (popř. odpojte od sítě).
- **Vždy si nechte opravovat Váš stroj pouze v autorizovaném servisním středisku**
Oprava může být provedena pouze kvalifikovaným pracovníkem, který používá originální náhradní díly. Za vzniklé škody a závady způsobené neodborným zásahem nenese výrobce ani prodávající odpovědnost.
- **Pečlivě udržíte zařízení**
Správně čistěte a udržíte stroj, abyste si zajistili lepší a bezpečnější provoz. Striktně se řiďte instrukcemi o mazání stroje a výměnách základních dílů. Zařízení pravidelně kontrolujte. V případě, že zjistíte poškození, kontaktujte výrobce nebo prodejce, který Vám zajistí výměnu. K čištění nepoužívejte vodu ani páru.
- **Používejte výhradně správné elektrické napájení a přívodní kabel**
Před připojením stroje k síti zkontrolujte, zda napětí ve Vaší síti odpovídá 230V/50Hz. K připojení používejte kabel správného průřezu.
- **Umístění stroje**
Neskladujte stroj ve venkovním prostředí. Nepoužívejte stroj v blízkosti vody nebo v prašném prostředí.
- **Přibližujte se ke stroji obezřetně**
Během páskování nestrkejte ruce nebo jiné části těla mezi pásku a balený předmět nebo do páskovací šterbiny.

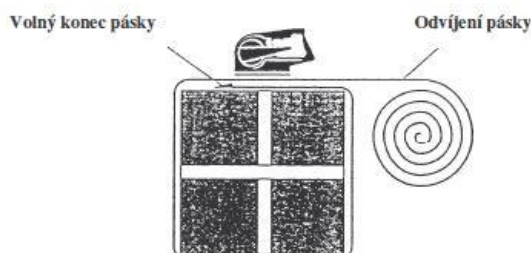
Postup páskování

Úkony popisované v této kapitole mohou být prováděny pouze pověřenými pracovníky.

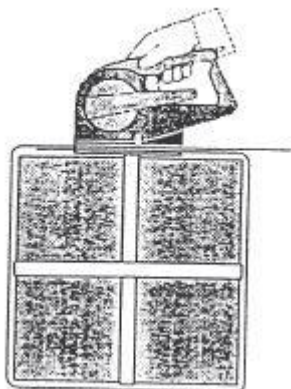
1. Obtáhněte pásku kolem balíku a to směrem shora dopředu



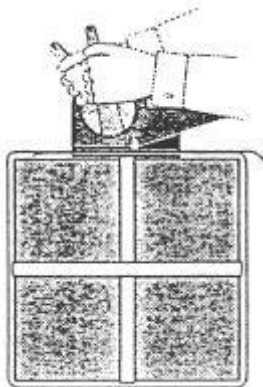
Upozornění: Prosím, vždy se ujistěte, že volný konec pásky (začátek) je ve smyčce na spodní straně



2. Držte páskovač před sebou, avšak ne příliš blízko zadního okraje balíku. Ujistěte se, že páskovač nenarazí na nějakou překážku. Stiskněte operační páku směrem nahoru a přidržte ji (kontrolka provozu musí svítit!). Současně vsuňte obě pásy do svařovací štěrbin. Ujistěte se, že volný konec pásky (začátek) je povytažen před páskovač nebo alespoň ke značce minimálního překrytí pásek.

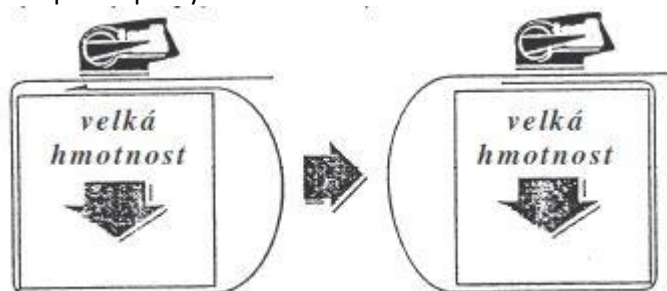


3. Obě pásy srovnejte tak, aby se perfektně překrývaly přes sebe. Špatná vzájemná pozice pásek způsobuje snížení pevnosti spoje, špatný odřez přebytečné pásky a následné problémy při utahování. Správným zasunutím pásky se aktivuje bezpečnostní senzor a umožní svařování.
4. Uvolněte operační páku do dolní polohy. Tím se zajistí fixace pásky. Přidržovač pásky by neměl tlačit na vázací pásy. Vratným pohybem napínací páky utáhněte pásku kolem baleného předmětu.



POZNÁMKA:

Jestliže je balený předmět příliš těžký, než aby dovolil pásce se napínat, popotáhněte páskovač dopředu při současném napínání pásky.



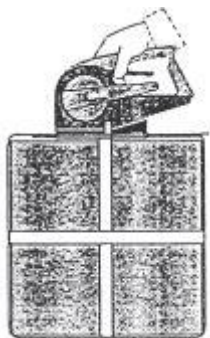
Utahovací síla závisí na kvalitě, tloušťce a tuhosti vázací pásky. Někdy příliš pevná či příliš tenká páska může způsobit, že napínací mechanismus nepracuje tak, jak by měl. Prosím, než začnete pásku svařovat, ověřte si, zda je operační páka skutečně dotlačena až do své spodní polohy. **Jestliže zjistíte v průběhu napínání, že napínací kolečko se prokluzuje, jednoduše prsty dotlačte operační páku do své spodní polohy za současného utahování pásky.**

UPOZORNĚNÍ:

Nikdy nepohybujte napínací pákou, aniž by do svařovací štěrbiny nebyla vložena vázací páska!!!

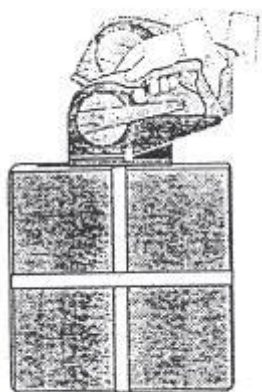
Nedodržení tohoto pokynu způsobuje trvalé poškození napínacího mechanismu.

5. Stiskněte tlačítko svařování. Páskovač automaticky pásku svaří a zabudovaný nůž odstřihne přebytečnou pásku. (Kontrolka provozu nesvítí)



POZNÁMKA: V případě, že stisknete tlačítko svařování nevhodně či nechtěně, můžete svařovací cyklus přerušit stiskem operační páky nahoru. Upozornění: Ujistěte se, že jste operační páku zdvihli do koncové horní polohy – **kontrolka provozu se rozsvítí.**

6. Po ukončení běhu motoru stiskněte operační páku do horní koncové polohy a vysuňte páskovač z provedeného úvazku pohybem dozadu a vpravo.



Důležité upozornění:

V případě, že při vysunování páskovače z provedeného úvazku nezdvihnete operační páku do koncové horní polohy (kontrolka provozu se nerozsvítí), může dojít při následném zavedení pásky k samovolnému spuštění páskovacího cyklu. Proto se vždy ujistěte, že páskovač je připraven pro další páskování – tzn., že kontrolka provozu musí svítit!!!

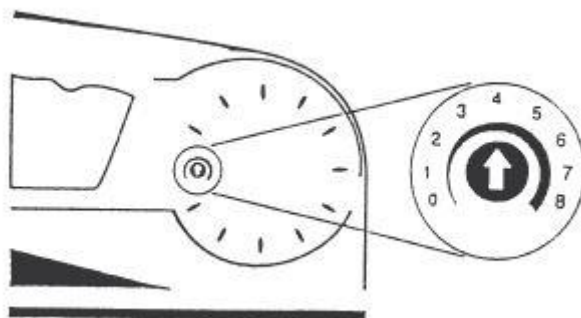
Seřízení doby svařování

Páskovač je vybaven regulací času svařování. Svařovací čas je možné seřídit od 0 do 8 vteřin.

Seřízení se provádí otáčením šroubku na zadní straně páskovače. Otáčení šroubkem ve směru hodinových ručiček vede ke zvýšení doby svařování. Při otáčení proti směru hodinových ručiček se snižuje doba svařování.

Při seřízení se řiďte těmito základními pokyny:

- | | |
|---------------|-------------|
| - Tenká páska | krátká doba |
| - Silná páska | dlouhá doba |
| - + napětí | krátká doba |
| - - napětí | dlouhá doba |



Údržba

Provádí se pouze na odpojeném přístroji od sítě.

Čištění

Páskovač musí být po každé směně vyčištěn a zbaven všech nečistot.

- Plastový kryt páskovače čistěte vždy pouze suchou či lehce zvlhčenou tkaninou. Nikdy nepoužívejte žádné chemické čisticí prostředky, které by mohly poškodit kryt.
- K čištění svařovací šterbiny používejte pouze originální kartáček, popř. vysavač. Při svařování pásy vzniká zbytkový prach, který je nutné denně odstraňovat. Tím se též zlepší výkonost stroje a jeho správný chod.

Páskovač nesmí být stříkán vodou, pouze je možné jej otřít vlhkým hadrem, a poté do sucha vytřít. K čištění používejte vysavač, ne stlačený vzduch.

Mazání

Nikdy nemažte svařovací frikční hlavu jakýmkoli olejem či tukem.

Servis

K výměně dílů používejte pouze originální díly a páskovač se nechte opravit pouze autorizovaným servisním technikem.

Výměna pojistky

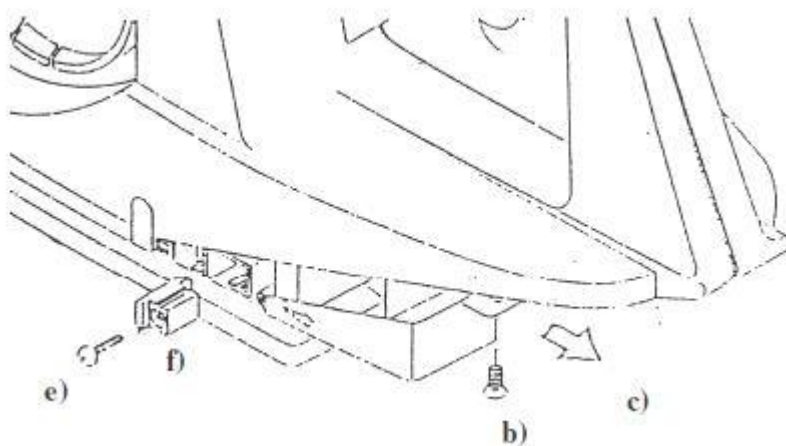
Používejte pouze originální pojistku.

Jednoduše zmáčkněte a otočte víčko pojistky. Vyměňte pojistku a zavřete víčko.

Výměna odřezávacího nože

Odřezávací nůž je spotřebním materiálem, a proto je nutné jej cca po každých 6 000 úvazcích vyměnit (v normálních podmínkách). Páskovač je konstruován tak, aby výměna nože byla možná bez asistence autorizovaného servisního technika. Náhradní odřezávací nože si můžete objednat u Vašeho nejbližšího prodejce. Prosím, velmi pečlivě provádějte následující kroky:

1. Odpojte páskovač od elektrické sítě.
2. Dle obrázku odšroubujte vhodným křížovým šroubovákem šroub (b).
3. Pohybem vzad vysuňte kryt nože.
4. Zvedněte operační páku a stiskněte svařovací tlačítko, abyste docílili odjetí nože a svařovací hlavy do spodní polohy.
5. Vyšroubujte nůž z držáku. Jemně stiskněte operační páku, aby se nůž mohl lehce vysunout.
6. Vyměňte starý nůž za nový. Výsuvnou pružinu vraťte zpět do dutiny pro nůž. Opět přidržíte lehce operační páku, abyste mohli snadněji zasunout nůž zpět.
7. Zašroubujte opět kryt nože (ne velkou silou, abyste nezpůsobili poškození stroje)
8. Zvedněte operační páku do své horní polohy. Tím zajistíte návrat nože a svařovací hlavy do normální polohy.



Upozornění:

Nikdy nezačněte znovu používat páskovač, dokud není přístup k odřezávacímu noži opět chráněn krytem. Neuposlechnutí tohoto nařízení může způsobit lidské zranění! Při problémech kontaktujte svého prodejce.

Možné závady a jejich odstranění

Základní podmínkou při práci s páskovačem je důsledné dodržování předepsaného pracovního postupu.

Pokud zjistíte nějaké problémy, zkontrolujte, který příznak odpovídá danému problému. Poté procházejte uvedené odpovědi, až rozřešíte Váš problém.

Příznak: Páskovač automaticky spouští sváření při vložení pásky do páskovací štěrbin.

Řešení: Zkontrolujte, zda svítí kontrolka provozu a pokud ne, potom zdvihněte operační páku do koncové horní polohy.

Příznak: Kontrolka provozu nesvítí.

Řešení:

1. Zkontrolujte, zda vidlice napájecího kabelu je správně zasunuta do funkční zásuvky.
2. Zkontrolujte, zda je pojistka v pořádku.
3. Zkontrolujte, zda je zdvižena operační páka do koncové horní polohy.

Příznak: Páska se nenapíná při utahování.

Řešení:

1. Zkontrolujte, zda balený předmět není příliš těžký a tudíž neumožňuje pásce, aby se posouvala.
2. Zkontrolujte, zda operační páka je ve své dolní poloze. V případě potřeby jí můžete ještě prsty dotlačovat při napínání, čímž se zvýší utahovací síla.
3. Zkontrolujte, zda volný konec pásky je pečlivě umístěn ve svařovací štěrbině.
4. Zkontrolujte, zda páska je protažena štěrbinou ve správném směru.
5. Zkontrolujte, zda páska pod napínacím kolečkem není nějakým způsobem poškozena.
6. Zkontrolujte, zda páska netlačí na přidržovač pásky.
7. Vyčistěte svařovací štěrbinu a napínací kolečko pomocí originálního kartáčku.

Příznak: Po sepnutí tlačítka svařování se nezapne motor.

Řešení:

1. Zkontrolujte, zda svítí kontrolka provozu. Pokud ne, zkontrolujte pojistku.
2. Zkontrolujte, zda vložená páska dostatečně sepnula bezpečnostní senzor.

Příznak: Po sepnutí tlačítka svařování je slyšet neobvyklý zvuk.

Řešení: Ihned zvedněte operační páku a zastavte chod motoru. Zkontrolujte, zda vložená páska dostatečně spíná bezpečnostní senzor při opětovném sepnutí běhu motoru.

Příznak: Bod svaru je vymezen excentricky.

Řešení: Zkontrolujte, zda vložená páska se přesně překrývá před započítím svařování.

Příznak: Páska se nechce svařit.

Řešení:

1. Zkontrolujte, zda vložená páska se přesně překrývá před započítím svařování.
2. Seřídte čas svařování.
3. Zkontrolujte kvalitu a typ pásky. Odlišná páska od technické specifikace může způsobit problémy. Páska z recyklovaného polypropylenu má též podstatně horší předpoklady ke svaření.

Příznak: Ve spoji je páska zdeformovaná a roztavená.

Řešení:

1. Seřídte čas svaření.
2. Zkontrolujte, zda páska je správně vložena do svařovací štěrbin

Příznak: Přebytková páska se nechce odříznout.

Řešení:

1. Jestliže páska je jen z části odříznuta a problémy přetrvávají, vyměňte odřezávací nůž.
2. Někdy se zdá, že páska se nedostatečně odřízla, ale stačí za ni pouze trochu zatáhnout a odtrhne se.

Příznak: Po delší době nepoužívání cítíte, že páskovač nemá správný chod.

Řešení: Několikrát páskovač otestujte, abyste zajistili správné promazání mechaniky stroje.

Příznak: Páska se trhá o hrany balíku.

Řešení: Páskovač je příliš blízko hrany balíku. Rohy jsou ostré nebo páska není kvalitní. Je nutné držet balík ve stejné vzdálenosti mezi dvěma rohy balíku. Použijte ochranné plastové rohy nebo použijte kvalitnější pásku.

UPOZORNĚNÍ:

Jestli i po těchto krocích nejste schopni vyřešit problémy, prosím, kontaktujte Vašeho prodejce, který Vám ochotně zajistí opravu v autorizovaném servisním středisku u výhradního dovozce. Nikdy se nesnažte opravovat závažnější závady sami. Můžete tím způsobit lidská zranění či poškodit páskovač!

Likvidace

Přístroj a obdobná zařízení bez olejových náplní

Neznečištěný výrobek je odpad kategorie O (ostatní). Výrobek po skončení doby životnosti předejte na sběrná místa k materiálovému využití (šrot, plast, dřevo, elektrošrot...). V případě potřeby jej demontujte na jednotlivé komponenty.

Stroj s olejovou náplní

Neznečištěný stroj po odsátí olejové náplně a vyčištění je odpad kategorie O (ostatní). Olej předejte na místo zpětného odběru a další části předejte na sběrná místa k materiálovému využití (šrot, plast, dřevo, elektrošrot...). V případě potřeby stroj demontujte na jednotlivé komponenty.