

Návod k použití pro Páskovací stroj

Katalogové číslo: 258025



Popis

Má široké uplatnění, lze jej použít na páskování (PP páskou) kartonů, bankovek, tiskovin, ale i předmětů jako je nábytek, může být použit na páskování kruhových předmětů např. hadic, kabelů, veloplášťů apod. K hlavním přednostem tohoto stroje patří jednoduchá obsluha i údržba, spolehlivost a univerzální použití. Stroj pracuje s páskou šíře 5,5 až 15 mm na návinu s dutinkou o vnitřním průměru 200 mm. Stroj je vybaven v základním provedení elektromagnetickou spojkou krokování cyklů. Utahovací síla je plynule regulovatelná.

Informační štítky a piktogramy použité v návodu a na stroji

V tomto návodu jsou použity různé kategorie bezpečnostních pokynů:

Informační štítky

Na stroji jsou umístěny informační štítky pro upozornění na zbytková rizika. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte.

	NEBEZPEČÍ	Nebezpečí mechanické povahy. Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit zranění osob nebo poškození zařízení
	NEBEZPEČÍ	Nebezpečí elektrickým napětím. Přehlédnutím těchto instrukcí může dojít ke smrti nebo vážnému zranění osob
	NEBEZPEČÍ	Nebezpečí horkých povrchů. Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit popálení osob.
	NEBEZPEČÍ	Nebezpečí stlačení ruky. Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit zranění osob nebo poškození zařízení
	ZAKAZUJE	přístup do prostoru neoprávněným osobám.

Piktogramy použité v návodu

	VAROVÁNÍ	Důležité informace nebo důležitý postup.
	BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ	Bezpečnostní opatření přispívající k ochraně osob před nebezpečími.
	UPOZORNĚNÍ	Důležité informace nebo důležitý postup.

Bezpečnost



UPOZORNĚNÍ: Při použití tohoto zařízení by měla být vždy zajištěna základní bezpečnostní opatření, aby se předešlo případnému riziku poranění obsluhy stroje či poškození stroje.

POZORNĚ SI PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD K OBSLUZE PŘED POUŽITÍM STROJE!

- **Použití návodu**

Před použitím stroje si pozorně přečtěte následující instrukce a technickou specifikaci stroje; to Vám umožní přesně poznat výkony a omezení stroje. Tento návod je určen především pro obsluhu stroje, majitele, pracovníka zajišťujícího údržbu apod. Návod musí být uchováván po celou dobu životnosti stroje. Tento stroj je určen k profesionální práci, a proto nemůže být tento návod nikdy nahrazován dosavadními běžnými zkušenostmi obsluhy s jinými přístroji.

- **Uchovávejte mimo dosah nepovolaných osob**

Pouze obsluha, která je seznámena s veškerými pokyny pro práci se strojem dle tohoto návodu smí pracovat s tímto strojem.

- **Používejte zařízení pouze správným způsobem**

Používejte stroj výhradně pro účely, pro které byl konstruován, tj. pro páskování polypropylenovou páskou! Použití jiných než polypropylenových pásek může být nebezpečné!

- **Při práci se strojem používejte kvalitní ochranné pomůcky**

(ochranné rukavice, ochranné brýle, popř. chrániče sluchových orgánů). Nepracujte ve volném obleku.

- **Odpojte zařízení**

Před čištěním, pravidelnou údržbou nebo servisním zásahem vypínejte stroj (popř. odpojte od sítě).

- **Vždy si nechte opravovat Váš stroj pouze v autorizovaném servisním středisku**

Oprava může být provedena pouze kvalifikovaným pracovníkem, který používá originální náhradní díly. Za vzniklé škody a závady způsobené neodborným zásahem nenese výrobce ani prodávající odpovědnost.

- **Pečlivě udržujte zařízení**

Správně čistěte a udržujte stroj, abyste si zajistili lepší a bezpečnější provoz. Striktně se řiďte instrukcemi o mazání stroje a výměnách základních dílů. Zařízení pravidelně kontrolujte. V případě, že zjistíte poškození, kontaktujte výrobce nebo prodejce, který Vám zajistí výměnu. K čištění nepoužívejte vodu ani páru.

- **Používejte výhradně správné elektrické napájení a přívodní kabel**

Před připojením stroje k síti zkontrolujte, zda napětí ve Vaší síti odpovídá 230V/50Hz. K připojení používejte kabel správného průřezu.

- **Umístění a používání stroje**

Neskladujte a nepoužívejte stroj ve venkovním prostředí. Nepoužívejte stroj v blízkosti vody nebo v prašném prostředí. Stroj je určen výlučně pro skladování a používání v **prostředí normálním** AA5/AB5 podle ČSN 33 2000-3 a ČSN 33 2000-5-51 (tj. rozsah teplot +5 až +40 °C)

- **Přibližujte se ke stroji obezřetně**

Plochy stroje v blízkosti svařovacího nože jsou horké - pozor! Nebezpečí popálení! Během páskování nestrkejte ruce nebo jiné části těla mezi pásku a balený předmět nebo do páskovací štěrby.



- **Zbytková rizika**



Místo ohrožení: Pohyblivé části stroje, prostor páskování, okolí svařovacího nože

Ohrožení: Nebezpečí stlačení, naražení, odření, popálení.

Nedotýkejte se pohyblivých částí stroje, pokud není stroj odpojen od přívodu elektrické energie.



UPOZORNĚNÍ!



Výrobce nenese zodpovědnost v následujících případech:

- nesprávné použití stroje nebo použití v nevhodných podmínkách (nevhodném prostředí)
- nedostatečná údržba
- neodborné a neoprávněné zásahy a úpravy stroje bez souhlasu výrobce
- částečné nebo úplné zanedbání pokynů
- výjimečné případy

Balení, manipulace a doprava

Balení

Stroj je ve výrobním závodě zabalen do fóliového pytle a umístěn na paletě. Není konzervován pro skladování. Nadstandardní balení obsahuje též vícevrstvou kartónovou krabici.

Manipulace

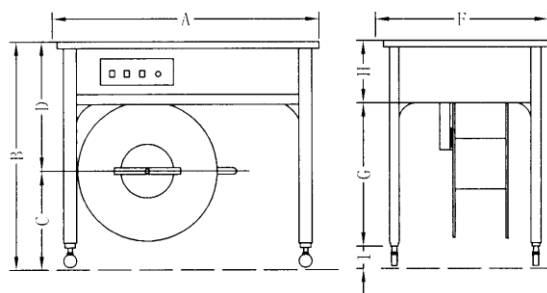
Stroj je těžký, a proto je nutné dbát zvýšené opatrnosti při manipulaci s ním. Stroj se přepravuje na paletě. Zvedá se pomocí zvedacích popruhů a závěsných zařízení. Při skládání stroje z palety použijte popruhy nebo stroj přemístěte ručně.

Doprava

Způsob dopravy je třeba sjednat individuálně s výrobním závodem. Pro případ dalšího transportu paletu i krabici uschovejte.

Parametry

Doporučený typ pásky	polypropylénová páska
Hmotnost	80 kg
Napájení	230 V
Rozměry Š x V x H	895 x 740 x 565 mm
Šířka pásky	8-15,5 mm / dutinka 200 mm
Typ spojení pásky	bezesponkové
Tloušťka pásky	0,4-0,7 mm
Utahovací síla	60-600 N
Utažení pásky	elektrické
Výkon	400 W
Výška pracovní plochy	730-835 mm
Způsob spoje pásky	tepelný svar



A	895mm	D	465mm	G	410mm
B	755mm	H	235mm	I	110mm
C	290mm	F	565mm		

Technické požadavky

Provedení

Zařízení je vyráběno v souladu s výkresovou dokumentací a technologickými postupy výrobce. Stroj vyhovuje základním bezpečnostním předpisům. Výrobce si ponechává právo provádět menší konstrukční a materiálové změny s tím, že budou zachovány funkční a mechanické vlastnosti stroje.

Značení

Každý stroj je opatřen kovovým štítkem, který obsahuje:

- Typ výrobku
- Výrobní číslo
- Napětí a příkon stroje

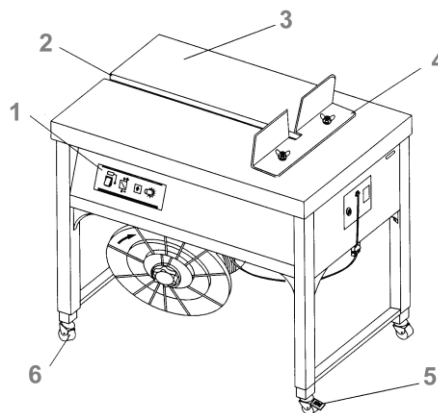
Zkoušení

Každý vyrobený stroj je ve výrobním závodě přezkoušen a musí svými parametry odpovídat stanoveným technickým údajům.

Schéma operační části stroje

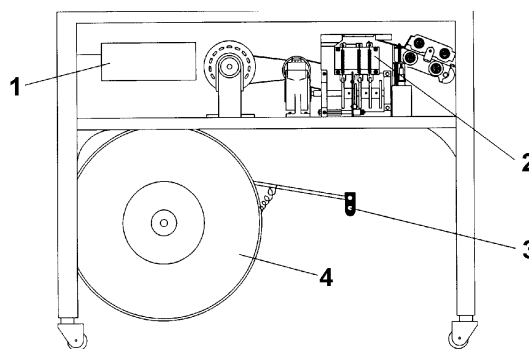
Hlavní součásti - vnější pohled

- 1 Ovládací panel
- 2 Kanálek pásky
- 3 Pracovní deska
- 4 Dorazy
- 5 Otočné kolečko s brzdou
- 6 Otočné kolečko



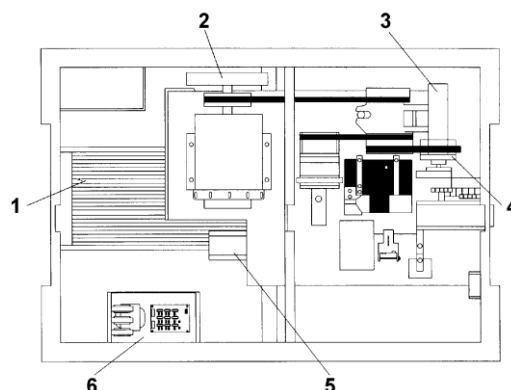
Hlavní součásti - přední pohled

- 1 Elektrorozvaděč
- 2 Páskovací hlava
- 3 Brzda odvíječe
- 4 Odvíječ pásky



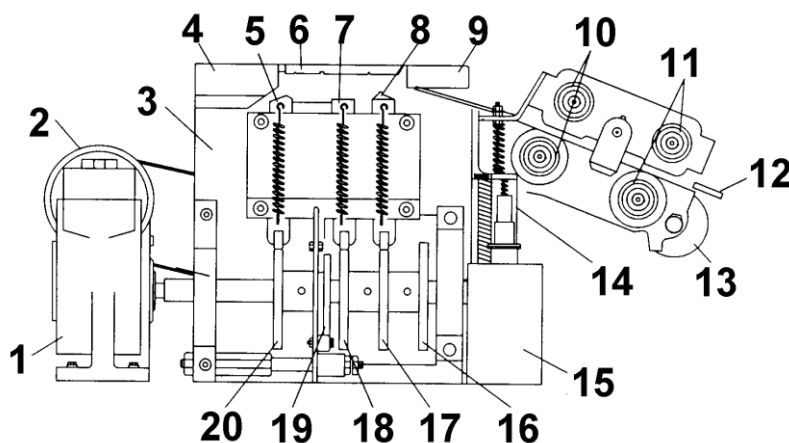
Hlavní součásti - vrchní pohled

- 1 Návin pásky
- 2 Ventilátor motoru
- 3 Regulace utahovací síly
- 4 Spojka utahování
- 5 Brzda odvíječe
- 6 Elektrorozvaděč



Hlavní součásti - páskovací hlava

- 1 Převodovka
- 2 Elektromagnetická spojka
- 3 Ventilátor
- 4 Výstupní vodítko
- 5 Přidržovač
- 6 Odjížděcí deska
- 7 Píst
- 8 Koncový přidržovač
- 9 Vstupní vodítko
- 10 Nastřelovací rolny
- 11 Uťahovací rolny
- 12 Vedení pásky
- 13 Rolna pásky
- 14 Páka utahování
- 15 Solenoid 1
- 16 Vačka pístu
- 17 Vačka koncového přidržovače
- 18 Vačka pístu
- 19 Vačka horkého nože
- 20 Vačka přidržovače



Instalace stroje



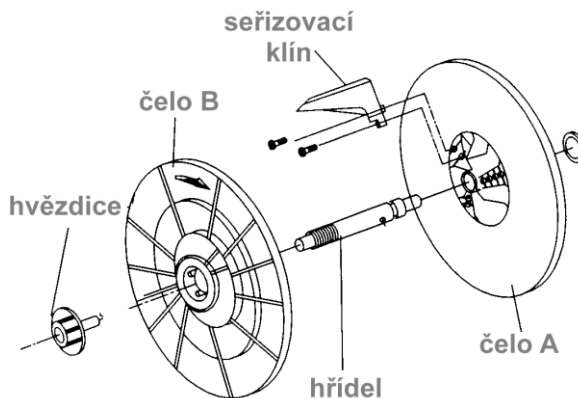
Pro zapojení je nutné, aby byl stroj zbaven obalů a umístěn ve správné pozici (tedy zajištěn) v místě, kde bude užíván. Provoz může být započat po zavedení pásky do stroje a po jeho zapojení do příslušného zdroje elektřiny.



Zavedení pásky

Nasazení návínu pásky na odvíječ

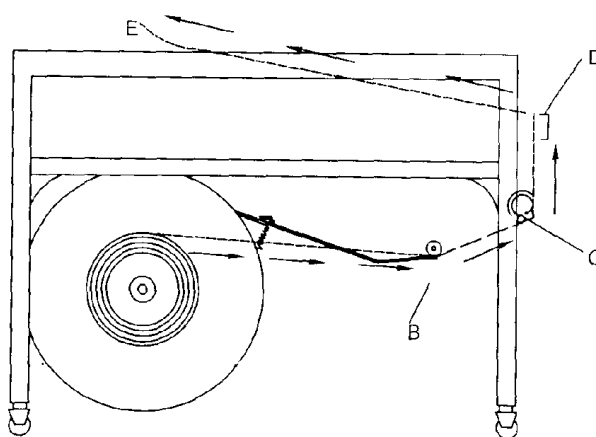
1. Odšroubujte středovou hvězdicí odvíječe
2. Vysuňte čelo odvíječe B z hřídele
3. Na čelo A a hřídel odvíječe umístěte návín pásky. Konec pásky musí být na vrchní části návínu (viz. spodní obrázek)
4. Upevněte zpět čelo odvíječe B a dotáhněte středovou hvězdicí odvíječe
5. V tuto chvíli můžete z návínu pásky odstranit veškeré lepicí pásky a fixační prostředky zabraňující jejímu samovolnému odvíjení



Zavedení pásky do stroje

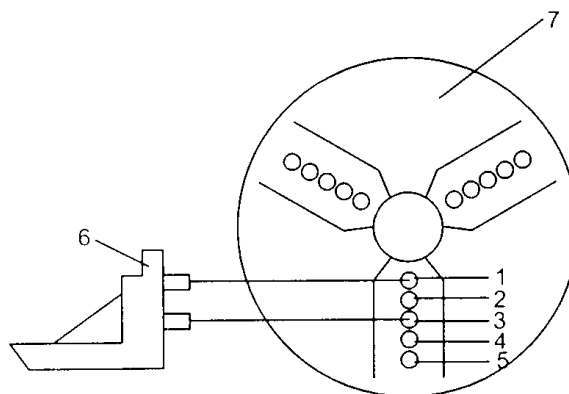
Následující postup popisuje zavedení a průchod pásky z odvíječe do páskovací hlavy stroje.

1. Protáhněte pásku pod brzdou odvíječe, poté kolem válečku C
2. Pásku povytáhněte směrem nahoru a protáhněte její konec pod vodičkem a kolem válečku D
3. Nyní pásku vsunujte směrem dovnitř, dokud se neobjeví v bodě E.



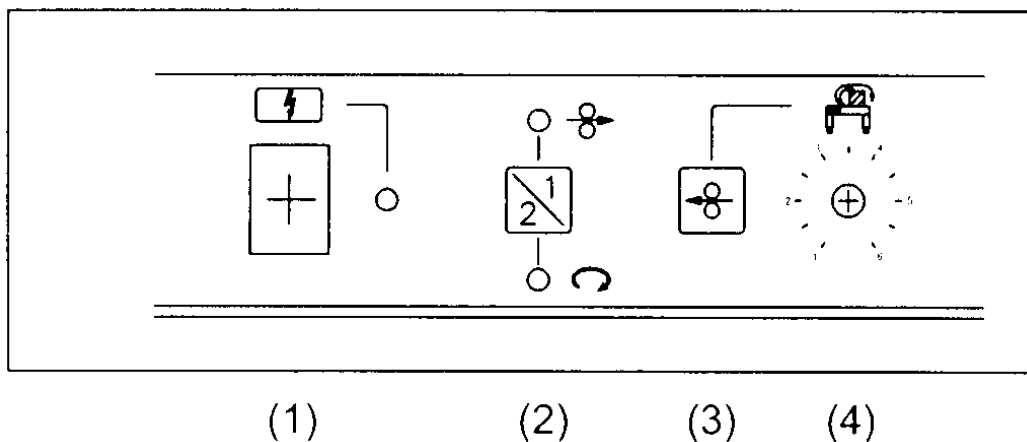
Seřízení odvíječe pro různé průměry dutinky návínu pásky

1. *pro dutinky o průměru 200mm*
Seřizovací klín č. 6 vložte do otvorů č. 1 a 3 na čele odvíječe č.7
2. *pro dutinky o průměru 230mm*
Seřizovací klín č. 6 vložte do otvorů č. 2 a 4 na čele odvíječe č.7
3. *pro dutinky o průměru 280mm*
Seřizovací klín č. 6 vložte do otvorů č. 3 a 5 na čele odvíječe č.7



Ovládací panel

Ovládací panel stroje je umístěn v přední části panelu na levé straně.



1. Hlavní vypínač

Po zapnutí do polohy 1 se zapnou elektrické obvody a elektromotor. Tento stav indikuje svítící červená kontrolka. Přepnutím hlavního vypínače do polohy 0 vypnete elektrický přívod ke stroji.

2. Ruční vysunutí pásky / reset

Pokud svítí zelená kontrolka je možné jedním stisknutím tohoto tlačítka vysunout pásku ze stroje. Pokud svítí žlutá kontrolka, potom druhým stiskem tohoto tlačítka je možné provést reset (do nulové polohy).

3. Ruční nastřelení pásky

Pokud stisknete tento spínač, do páskovacího kanálu se doplní další páska. Doplnění pásky potrvá po celou dobu stisknutí tohoto spínače.

4. Regulace délky nastřelení pásky

Otáčením regulátoru ve směru hodinových ručiček zvýšíte délku doplnění pásky a naopak.



Postup páskování

Stroj je nyní připraven pro zapáskování baleného předmětu. Postupujte dle následujících kroků:

1. Zapněte hlavní vypínač (do polohy 1) a vyčkejte cca 1,5 minuty pro dosažení provozní teploty horkého nože
2. Balený předmět umístěte na vrchní pracovní desku, přesně nad páskovací hlavu k dorazům
3. Na levé straně baleného předmětu uchopte pásku, obvedte ji kolem něj a vložte její konec do vodítka pro pásku na pravé straně, dokud nesečne spínač LS1. Poté se páska automaticky utáhne, svaří, odstřihne a znovu vysune pro nový úvazek.

POZOR! Nenechte ruce ani prsty v prostoru páskování!!!

4. Potenciometrem na ovládacím panelu si seřídíte optimální délku pásky, která se automaticky vysune po provedení úvazku
5. Překontrolujte svar a utažení pásky. Pokud nejste spokojeni s výsledkem, seřídíte teplotu horkého nože nebo hodnotu utažení pásky dle potřeby (viz Provozní nastavení)



Provozní nastavení

Seřízení utahovací síly

Otočte rýhovaným knoflíkem v zadní části stroje ve směru hodinových ručiček pro zvýšení utahovací síly a naopak proti směru hodinových ručiček pro snížení velikosti utažení. Při zvyšování utahovací síly se vyvarujte „skokovým změnám“. Správně se postupuje tak, že změna se provede nejvýše o ½ otáčky knoflíku, poté se provede zkušební úvazek a následně se pokračuje v případné další regulaci utažení.

Na pravém boku stroje je umístěn orientační ukazatel aktuálního nastavení utahovací síly.

Seřízení teploty horkého nože

Pokud jsou pásy nedostatečně nebo příliš provařeny, může to být způsobeno nesprávným nastavením teploty horkého nože.



Upozornění!!!

Při nastavování teploty horkého nože měňte nastavení po malých hodnotách, abyste nepoškodili horký nůž.

Regulátor teploty horkého nože je umístěn uvnitř, v pravé části stroje.

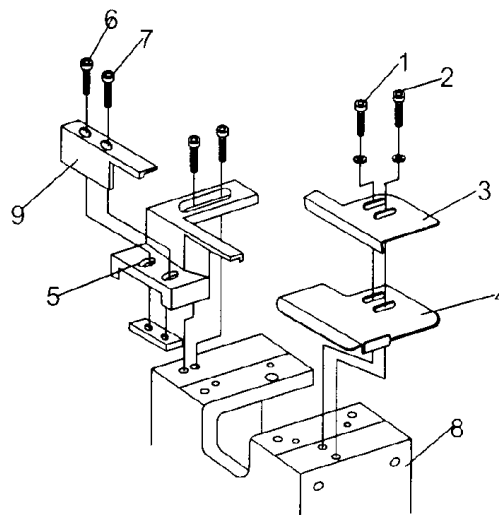
Pokud je svar nedostatečně provařen, potom teplotu zvýšte otáčením potenciometru ve směru hodinových ručiček. Pokud je naopak svar rozteklý a zdeformovaný, potom teplotu snižte otáčením potenciometru proti směru hodinových ručiček.

Seřízení času chlazení svaru

Pokud jsou pásy dobře provařeny, ale svar se rozvolňuje, protože je příliš horký, potom můžete zvýšit čas chlazení pomocí regulátoru, který je umístěn uvnitř stroje, z pravé strany rozvaděče.

Seřízení stroje pro různé šířky pásky

Povolte šrouby č. 1 a 2 a následně horní vodítko č. 3 společně s vodítkem č. 4 ustavte do takové polohy, která je v ose s nastřelovacím mechanismem a zároveň vymezuje šíři požadované pásky. Mezera pro pásku mezi vodítky č. 3 a 4 musí být cca o 1mm širší než šíře pásky, kterou hodláte používat. Poté šrouby č. 1 a 2 pevně utáhněte.



Povolte šrouby č. 6 a 7 a ustavte vodítko č. 9 do takové pozice, aby spolu s dílem č. 5 tvořilo kanálek o šíři, která odpovídá šíři zamýšlené pásky rozšířené o 1mm. Poté šrouby č. 6 a 7 pevně utáhněte.

Údržba



Provádí se pouze při vypnutém hlavním vypínači.

Čištění

Stroj musí být po každé směně vyčištěn a zbaven všech nečistot.

Malé úlomky (odštěpky) pásky by měly být vždy ze stroje odstraněny. Zvláštní pozornost věnujte vodítku pásky, horkému noži, odjížděcí desce, pístu a odvíječi. Tato místa by měla být jednou týdně zbavována prachu a jiných nečistot.

Stroj nesmí být stříkán vodou, pouze je možné jej otřít vlhkým hadrem a poté do sucha vytřít. K čištění používejte vysavač, ne stlačený vzduch.

Mazání

Vedení odjížděcí desky, vodítka pásky, přidržovače a píst by měly být lehce promazávány jednou týdně. K mazání používejte olej s nízkou viskozitou (např. olej na šicí stroje).

Jednou ročně vyměňte olej v převodovce. Postupujte následujícím způsobem:

1. Odstraňte uzávěr pro doplňování oleje umístěný na horní části převodovky
2. Odstraňte dolní vypouštěcí uzávěr, aby olej mohl z převodovky vytéct
3. Připevněte zpět dolní uzávěr a doplňte nový olej
4. Připevněte horní uzávěr



Následující díly nikdy nepromazávejte:

1. elektromagnetická spojka
2. rolny
3. klínové řemeny a řemenice
4. mechanickou spojku

Servis

K výměně dílů používejte pouze originální díly a stroj si nechte opravovat pouze autorizovaným servisním technikem.

Pravidelně kontrolujte stav klínových řemenů. Jejich poškození nebo protažení ovlivňuje bezpečnost stroje a velikost utahovací síly.

Možné závady a jejich odstranění

Základní podmínkou při práci se strojem je důsledné dodržování předepsaného pracovního postupu.

Pokud zjistíte nějaké problémy, zkontrolujte, který příznak odpovídá danému problému. Poté procházejte uvedené odpovědi, až rozřešíte Váš problém.

Příznak: Stroj nenastřeluje pásku

Řešení:

- Zkontrolujte správné nasazení cívky dle instrukcí na str. 6 návodu
- Zkontrolujte správné seřízení vodítek pro šíři pásky dle instrukcí na str. 8 návodu
- Tlačítkem na ovládacím panelu provedte vysunutí pásky ze stroje a RESET, pásku poté znovu zaveďte do nastřelovacího mechanismu
- Zkontrolujte průchodnost (odstraňte nečistoty)

Příznak: Stroj po zapnutí hlavního vypínače nepracuje, kontrolka nesvíí

Řešení:

- Zkontrolujte, zda je zapojen v elektrické síti
- Zkontrolujte funkčnost bezpečnostního spínače pod odklápěcí deskou stolu
- Zkontrolujte elektronické pojistky stroje (z levé strany elektrorozvaděče uvnitř stroje)

Příznak: Pásku se nedaří prostrčit do štěrbin nastřelovacího mechanismu

Řešení:

- Odstříhněte poškozený konec pásky (nejlépe do mírné špičky)
- Zkontrolujte průchodnost dráhy pásky v nastřelovacím mechanismu a vyjměte případné nečistoty

Příznak: Stroj vydává v průběhu vázacího cyklu nepříjemné zvuky

Řešení:

- Snižte utahovací sílu pomocí otočného mechanismu na zadní straně stroje
- Zkontrolujte promazání mechanismů dle návodu

Příznak: Svar je nekvalitní (konce pásky se nepřekrývají nebo je svar nedostatečně provařen)

Řešení:

- Zkontrolujte, zda vodítka pro nastavení šíře pásky jsou ustavena správně a zda se po provedení cyklu konce pásky překrývají
- Zkontrolujte, zda na povrchu svařovacího nože neulpělo nadměrné množství nečistot a tyto odstraňte
- Proveďte korekci teploty svařovacího nože
- Zkontrolujte dotažení šroubů a kontaktů vodičů k svařovacímu noži

Příznak: Po provedení svaru se okamžitě svar roztrhne

Řešení:

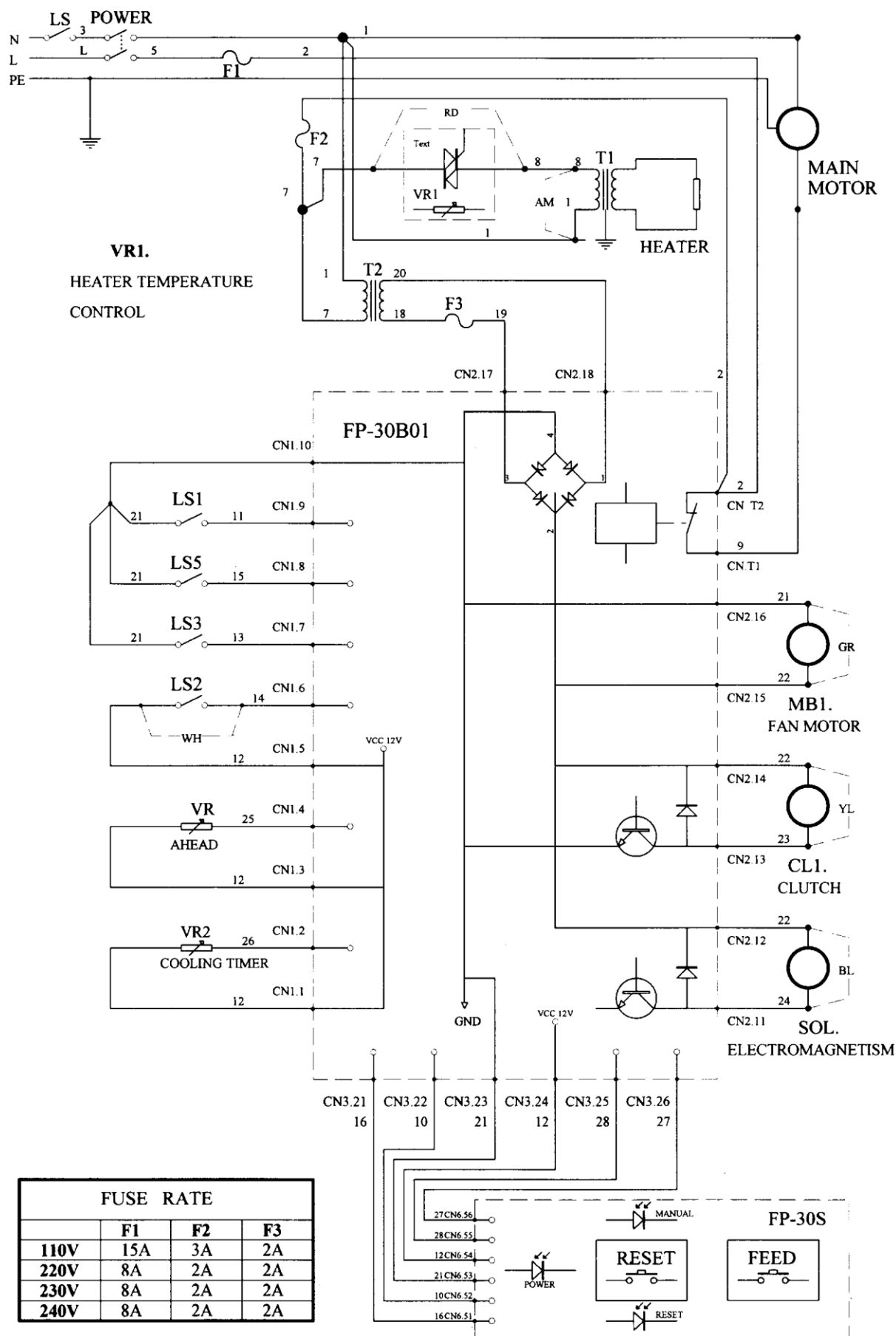
- Snižte utahovací sílu pomocí otočného mechanismu na zadní straně stroje
- Prodlužte dobu vychladnutí svaru

Příznak: Páska se svaří, ale nedojde k utažení

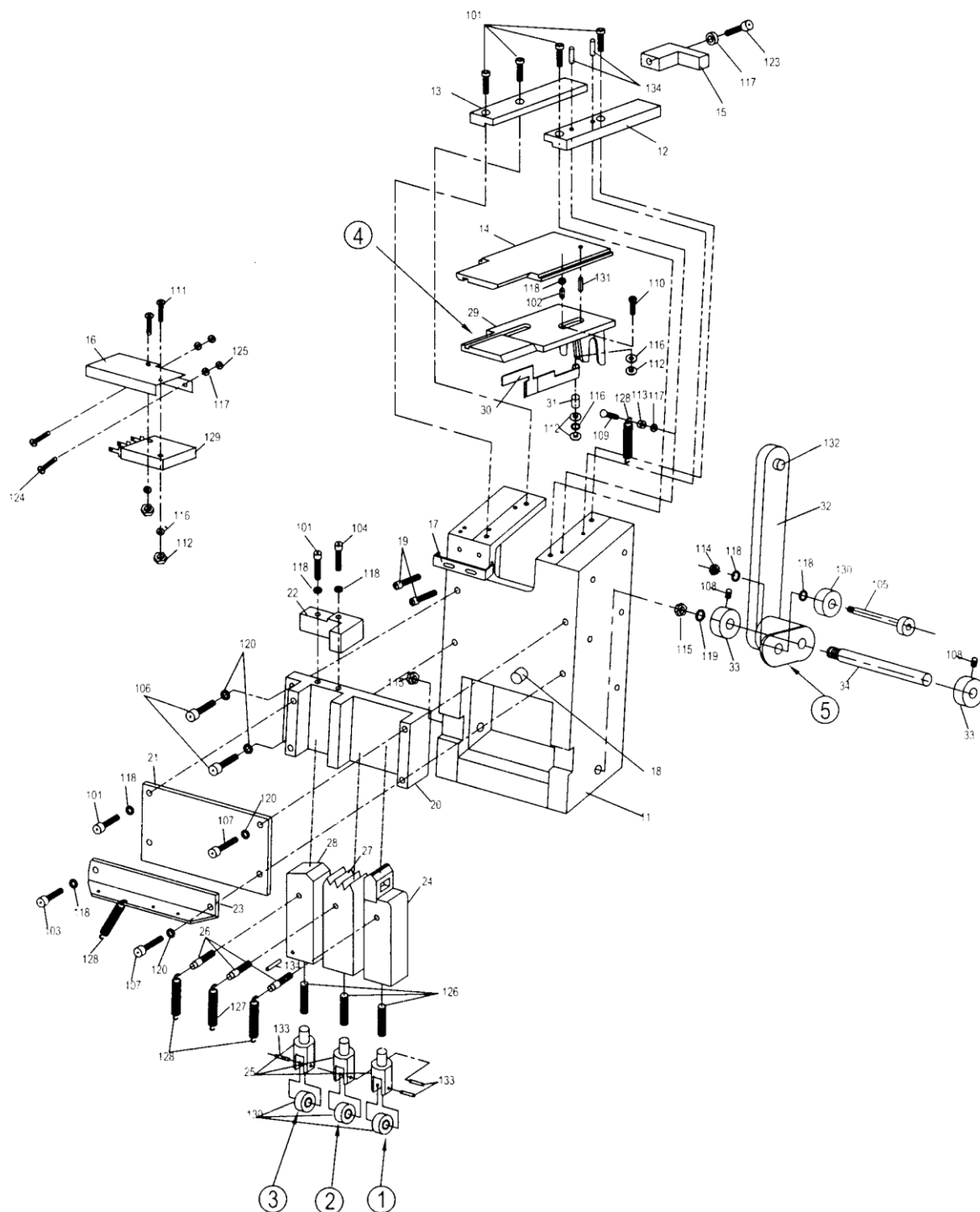
Řešení:

- Zkontrolujte správné nastavení utahovací síly pomocí ovládacího knoflíku na zadní straně stroje
- Zkontrolujte, zda předmět není příliš malý pro dosažení dobrého utažení (minimální šíře předmětu cca 100 mm, minimální obvod cca 300 mm)
- Zkontrolujte, zda vázaný předmět nemá větší hmotnost, než je limitní utahovací síla pro danou vázací pásku

Schéma elektrického zapojení stroje



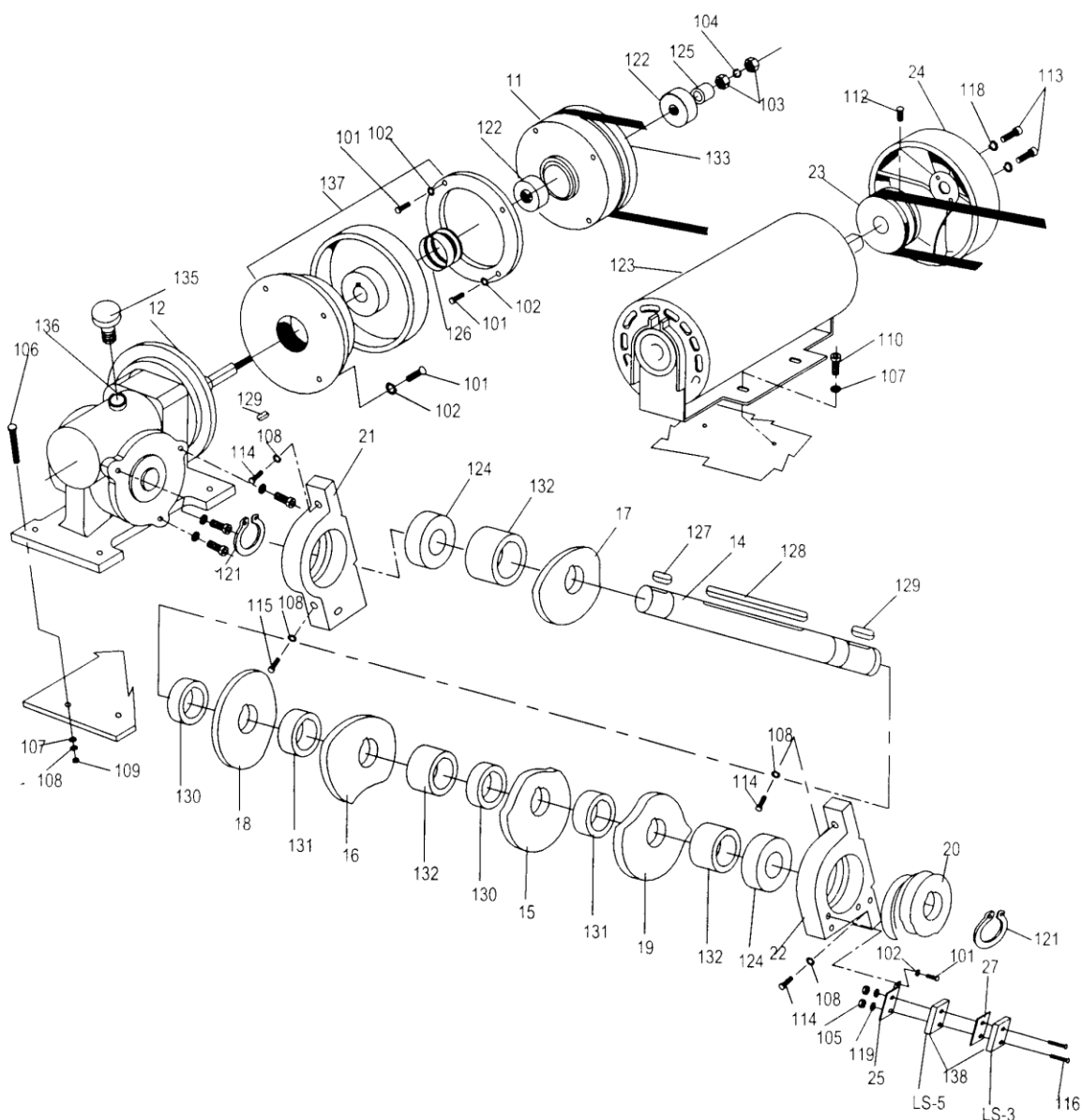
Mechanika sváření



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-01010	END GRIPPER UNIT
2	1	4-01020	WELDING CLAMP UNIT
3	1	4-01030	HOLDING GRIPPER UNIT
4	1	4-01040	SEPARATING PLATE UNIT
5	1	4-01050	SEPARATING ARM UNIT
11	1	4-01000-110	MAIN BODY BLOCK
12	1	4-01000-120	GUIDE PLATE, RIGHT HAND SIDE
13	1	4-01000-130	GUIDE PLATE, LEFT HAND SIDE
14	1	4-01000-140	TOP COVER HOLDER
15	1	4-01000-150	RETAINER, TOP COVER HOLDER
16	1	4-01000-161	MICROSWITCH SEAT
17	1	4-01000-170	MICROSWITCH SPRING PLATE
18	1	4-01000-180	SPRING HOOK
19	2	4-01000-190	SCREW
20	1	4-01000-200	GUIDE SLOT
21	1	4-01000-210	GUIDE PLATE
22	1	4-01000-220	L-TYPE ANGLE PLATE
23	1	4-01000-230	SPRING HOOK PLATE
24	1	4-01010-240	END GRIPPER
25	3	4-01010-250	CLEVIS
26	1	4-01010-260	SPRING HOOK
27	1	4-01020-270	WELDING CLAMP
28	1	4-01030-280	HOLDING GRIPPER
29	1	4-01040-290	SEPARATING PLATE
30	1	4-01040-301	MICROSWITCH DETECTOR LEVER (OUR)
31	1	4-01040-310	BRASS BUSHING
32	1	4-01050-320	SEPARATING ARM
33	2	4-01050-330	SLEEVE,SEPARATING ARM PIN
34	1	4-01050-340	SEPARATING ARM PIN
101	1	200A05012	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*12
102	1	200A05006	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*6
103	1	200A05016	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*16
104	1	200A05020	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*20
105	1	200A05025	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*25
106	1	200A06025	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*25
107	1	200A06050	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*50
108	2	200G05008	SOCKET HEAD SET SCREW, M5*8
109	1	200E04015	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*15
110	1	200F03020	FLAT HEAD CAP SCREW, M3*20
111	3	200E03015	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M3*15
112	4	201A03	HEX NUT, M3

113	1	201A04	HEX NUT, M4
114	1	201A05	HEX NUT, M5
115	2	201A08	HEX NUT, M8
116	6	202B03	LOCK WASHER, M3
117	4	202B04	LOCK WASHER, M4
118	7	202B05	LOCK WASHER, M5
119	1	202B08	LOCK MASHER, M8
120	5	202B06	LOCK MASHER, M6
123	1	200A04016	SOCKET HEAD CAP SCREW, M4*16
124	2	200E04008	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*8
125	2	202A0410	PLAIN WASHER, M4*10
126	3	2212310042	COMPRESSION SPRING, 2.3*10*42
127	1	2201210020	TENSION SPRING, SHORT
128	4	2201011022	TENSION SPRING, LONG
129	1	104G001	MICROSWITCH, HEAVY (LS-1)
130	4	210A0635	BALL BEARING, 635ZZ
131	1	211A0414	SPRING PIN, 4DIA X14
132	1	211A0520	SPRING PIN, 5DIA X 20
133	3	211A0514	SPRING PIN, 5DIA X14
134	5	211A0318	SPRING PIN, 3DIA X18

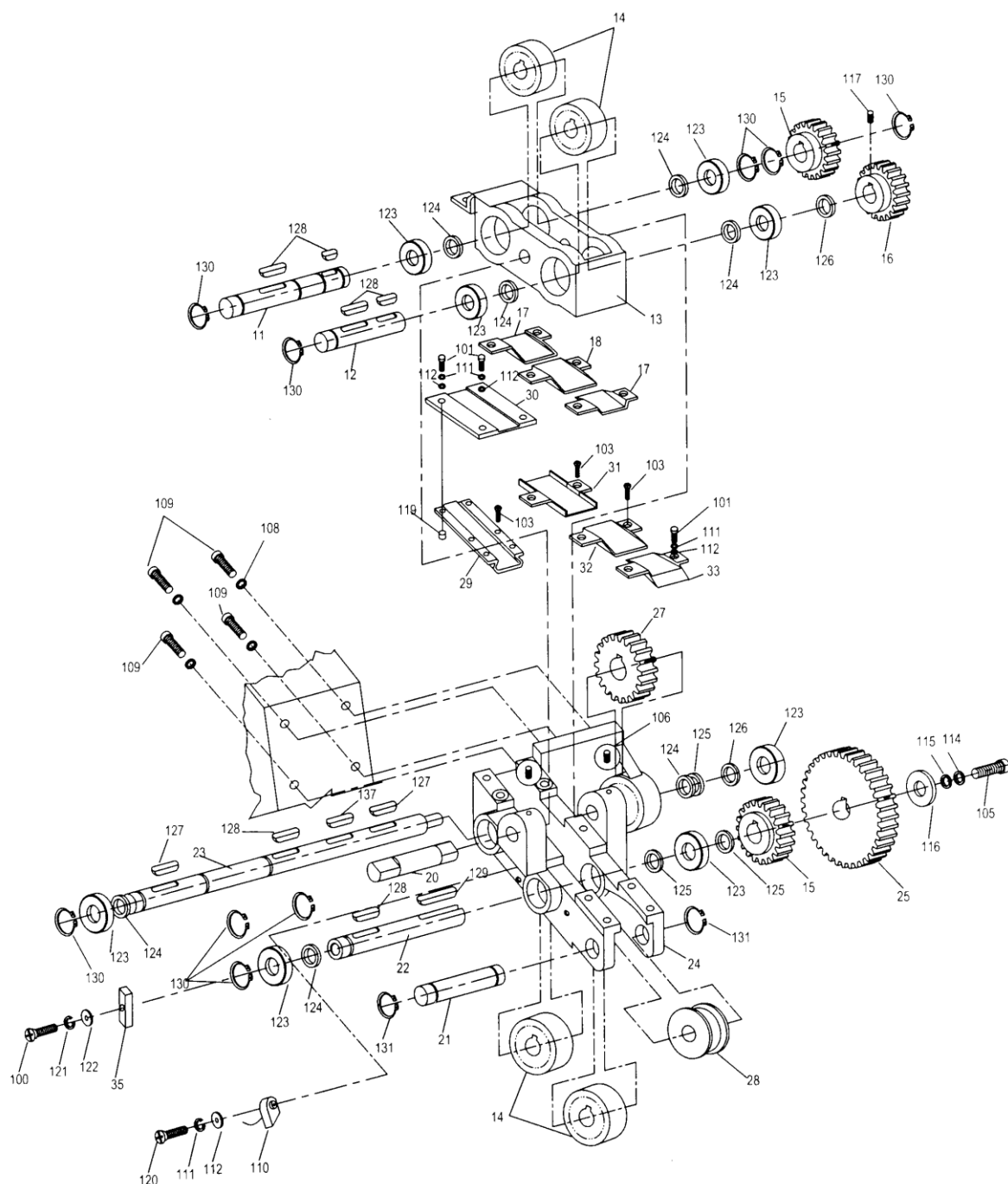
Pohony a vačky



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-02010	REDUCTION GEAR UNIT
2	1	4-02020	CAM UNIT
11	1	4-02010-110	PULLEY
12	1	4-02010-120	REDUCTION GEAR
14	1	4-02020-140	CAM SHAFT
15	1	4-02020-150	CAM
16	1	4-02020-160	CAM
17	1	4-02020-170	CAM
18	1	4-02020-180	CAM
19	1	4-02020-190	CAM
20	1	4-02020-201	CAM
21	1	4-02020-210	BEARING BRACKET
		4-02020-211	BEARING BRACKET(ALUMINIUM)
22	1	4-02020-220	BEARING BRACKET
	1	4-02020-221	BEARING BRACKET (ALUMINIUM)

23	1	4-02000-230	MOTOR PULLEY
24	1	4-02000-240	MOTOR FAN
27	1	4-02000-270	PLATE
101	10	200E04008	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*8
102	10	202B04	LOCK WASHER, M4
103	2	201A10	HEX NUT, M10
104	1	202B10	LOCK WASHER, M10
105	2	201A03	HEX NUT, M3
106	4	200C06025	HEX BOLT, M6*25
107	8	202A0613	PLAIN WASHER, M6X13
108	12	202B06	LOCK WASHER, M6
109	8	201A06	HEX NUT, M6
110	4	200C06020	HEX BOLT, M6*20
112	1	200G06010	SOCKET HEAD SET SCREW, M6*10
113	2	200A05012	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*12
114	3	200A06020	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*20
115	1	200A06045	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*45
116	2	200E03030	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M3*30
118	2	202B05	LOCK WASHER, M5
119	2	202B03	LOCK WASHER, M3
120	4	202A061620	PLAIN WASHER, M6*16*2
121	2	212AS17	RING, S-17
122	2	210A6201	BALL BEARING,6201ZZ
123	1	101A2450018	MOTOR, 1PHASE, 240V, 50Hz
124	2	210A6003	BALL BEARING,6003ZZ
125	1	202G121604	SPACER, M12*16*4
126	1	202E121702	SHIM, M12*17*0.2
127	1	213A0505014	KEY, 5*5*14
128	1	213A0505080	KEY, 5*5*80
129	2	213A0505016	KEY, 5*5*16
130	2	202F172906	PLASTIC CIRCLET, M17*29*6
131	2	202F172910	PLASTIC CIRCLET, M17*29*10
132	2	202F172912	PLASTIC CIRCLET, M17*29*12
133	1	202G121608	SPACER, M12*16*8
135	1	226K163	OIL COVER
136	1	227A02020	RUBBER WASHER, (Ø 20)
137	1	102F06	MAGNET CLUTCH CD-F-0,6
138	2	104G011	MICROSWITCH HEAVY (LS-3,5)

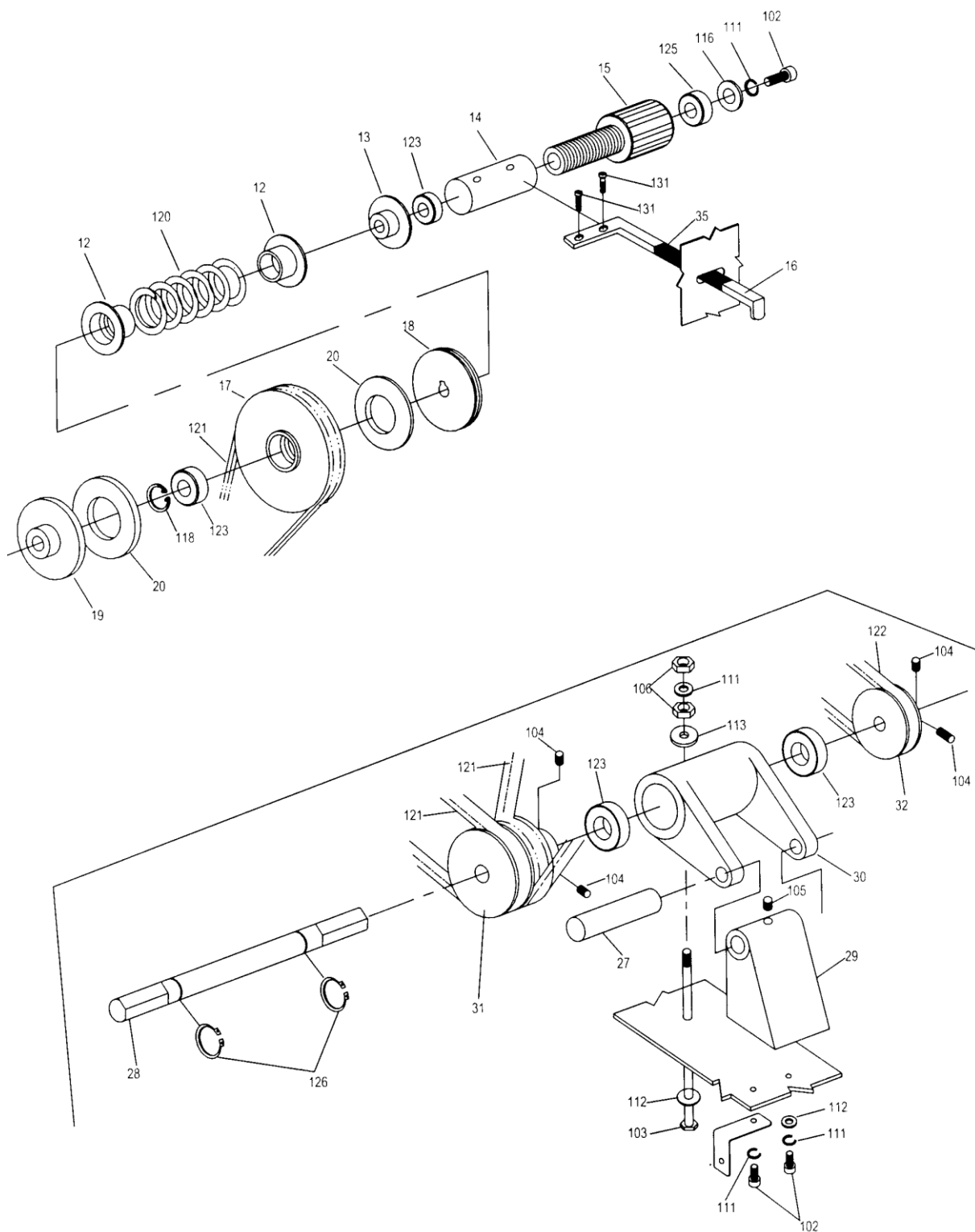
Mechanika nastřelování a utahování pásy



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-03010	BEARING HOUSING, UPPER UNIT
2	1	4-03020	BEARING HOUSING, LOWER UNIT
11	1	4-03010-110	ROLLER SHAFT 15*85
12	1	4-03010-120	ROLLER SHAFT 15*66
13	1	4-03011-130	BEARING HOUSING, UPPER (ALUMINIUM)
14	2	4-03010-140	STEEL ROLLER
	2	4-03010-142	STEEL ROLLER
15	2	4-03010-150	NYLON GEAR, 20TEETH
16	1	4-03010-160	GEAR
17	2	4-03010-170	STRAP GUIDE

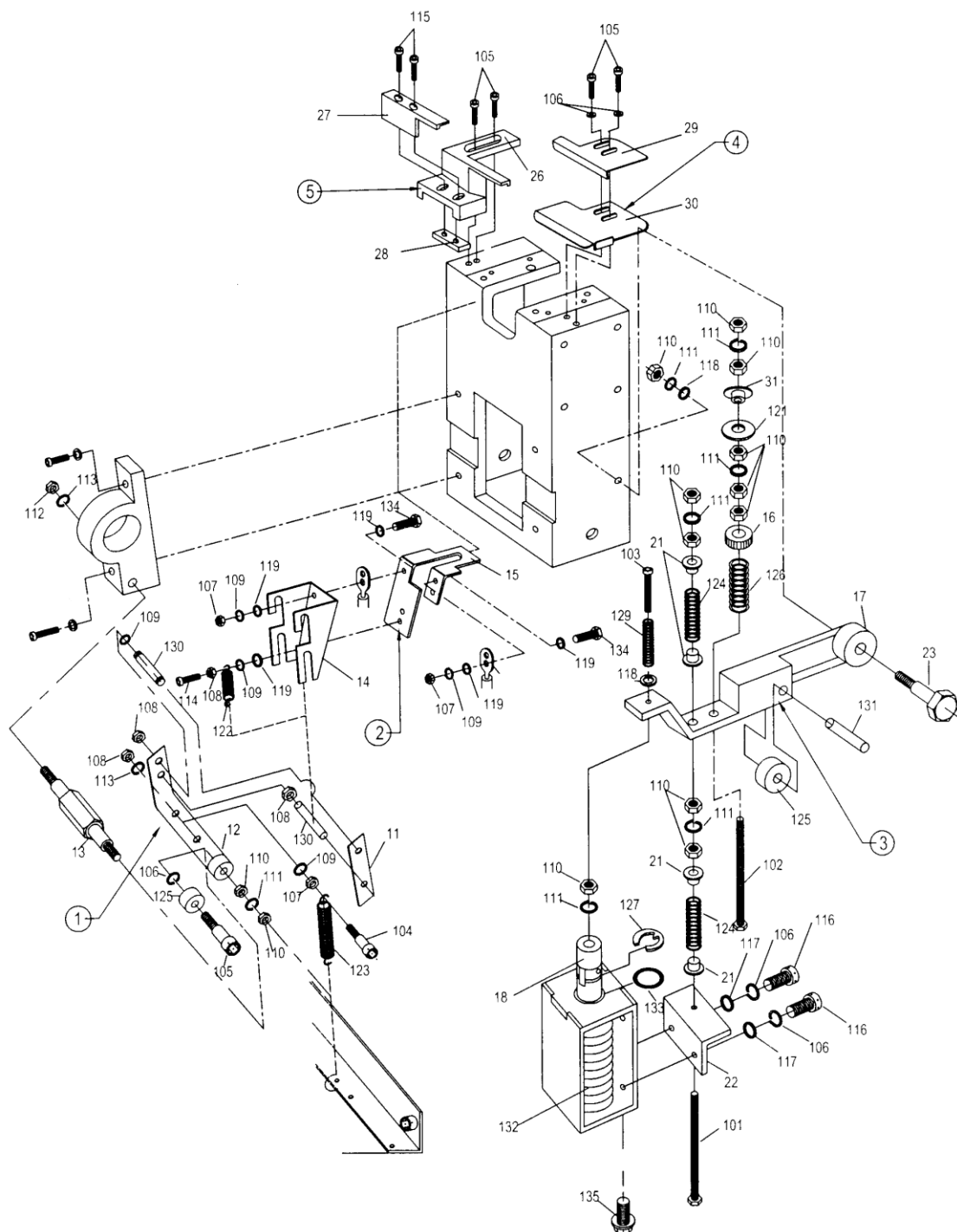
18	1	4-03010-180	STRAP GUIDE
20	1	4-03020-200	PIN
21	1	4-03020-210	ROLLER SHAFT 10*49
22	1	4-03020-220	ROLLER SHAFT 15*85
23	1	4-03020-230	TIGHTNESS ADJUSTMENT SHAFT 15*225 (TP-206E)
	1	4-03020-231	TIGHTNESS ADJUSTMENT SHAFT 15*285 (TP-206)
24	1	4-03021-240	BEARING HOUSING, LOWER (ALUMINIUM)
25	1	4-03020-250	NYLON GEAR, 40TEETH
27	1	4-03020-270	PLASTIC GEAR
28	1	4-03020-280	PLASTIC ROLLER
29	1	4-03020-290	STRAP GUIDE
30	1	4-03020-300	STRAP GUIDE
31	1	4-03020-310	STRAP GUIDE
32	11	4-03020-320	STRAP GUIDE
33	1	4-03020-330	STRAP GUIDE
35	1	4-03020-350	MAGNET
100	1	200E03016	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M3*16
101	6	200E04008	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*8
103	12	200F04008	FLAT HEAD CAP SCREW, M4*8
105	1	200A05012	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*12
106	2	200G05008	SOCKET HEAD SET SCREW, M5*8
108	4	202B06	LOCK WASHER, Ø 6
109	4	200A06020	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*20
110	1	104Y002	INDUCTOR SK3-X
111	7	202B04	LOCK WASHER, Ø 4
112	7	202A0410	PLAIN WASHER, Ø 4*10
114	1	202B05	LOCK WASHER, Ø 5
115	1	202A0512	PLAIN WASHER, Ø 5*12
116	1	202A062120	PLAIN WASHER, Ø6*Ø21*2
117	1	200G06008	SOCKET HEAD SET SCREW, M6*8
119	2	201A04	HEX NUT, M4
120	1	200E04020	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*20
121	1	202B03	LOCK WASHER, Ø 3
122	1	202A0308	PLAIN WASHER, Ø 3*8
123	8	210A6002	BALL BEARING, 6002ZZ
124	7	202F152205	PLASTIC WASHER, Ø 15*Ø 22*5
125	6	202F172910	PLASTIC WASHER, Ø 17*Ø 29*10
126	10	202F152204	PLASTIC WASHER, Ø 15*Ø 22*4
127	2	213A0505012	KEY, 5*5*12
128	6	213A0505016	KEY, 5*5*16
129	1	213A0505030	KEY, 5*5*30
130	9	212AS15	RING, S-15
131	2	212AS10	RING, S-10
137	1	2130505010	KEY, 5*5*10

Regulace utahovací síly



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-04010	TIGHTNESS DIRECTOR UNIT
2	1	4-04020	TENSION TRIP ARM UNIT
3	1	4-04030	TRANSMISSION BRACKET UNIT
12	2	4-04000-120	SPRING GUIDE
13	1	4-04010-130	TIGHTNESS ADJUSTMENT COVER
14	1	4-04010-140	TIGHTNESS ADJUSTMENT SLEEVE
15	1	4-04010-150	TIGHTNESS ADJUSTMENT NUT
16	1	4-04010-160	TIGHTNESS DIRECTOR
17	1	4-04000-170	TIGHTENING PULLEY
18	1	4-04000-180	TIGHTENING PULLEY
19	1	4-04000-190	TIGHTENING PULLEY
20	1	4-04000-200	CLUTCH DISC
27	1	4-04030-270	TRANSMISSION BRACKET PIN
28	1	4-04030-281	TRANSMISSION BRACKET SHAFT 15*123
29	1	4-04030-290	TRANSMISSION SEAT
30	1	4-04030-300	TRANSMISSION BRACKET
31	1	4-04030-311	PULLEY
32	1	4-04030-321	PULLEY
35	1	4-04000-350	PLASTIC SLEEVE
102	3	200A06016	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*16
103	1	200C06070	HEX BOLT, M6*70
104	2	200G06010	SOCKET HEAD SET SCREW, M6*10
105	1	200G06006	SOCKET HEAD SET SCREW, M6*6
106	2	201A06	HEX NUT, M6
107	2	200E03020	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M3*20
111	6	202B06	LOCK WASHER, M6
112	4	202A061620	PLAIN WASHER, M6*16*2
113	2	202A0613	PLAIN WASHER, M6*13
116	1	202A062120	PLAIN WASHER, M6*21*2
118	1	212AR32	RING R-32
120	1	2214239052	COMPRESSION SPRING, 4.2*39*52
121	2	214AK019	V-BELT, K-19
122	1	214AM030	V-BELT, M-30
123	4	210A6002	BALL BEARING, 6002ZZ
125	1	210A6000	BALL BEARING, 6000ZZ
126	2	212AS15	RING, S-15
131	2	200A05008	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*8

Horký nůž a páka utahování



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-05010	HEATER ARM UNIT
2	1	4-05020	HEATER HEAD UNIT
3	1	4-05030	TENSION LEVER UNIT
4	1	4-05040	STRAP GUIDE UNIT, ENTRY
5	1	4-05050	STRAP GUIDE UNIT, EXIT
11	1	4-05010-110	HEATER ARM SIDE PLATE
12	1	4-05010-120	HEATER ARM
13	1	4-05010-130	HEATER ARM SCREW
14	1	4-05020-140	HEATER BLADE HOLDER

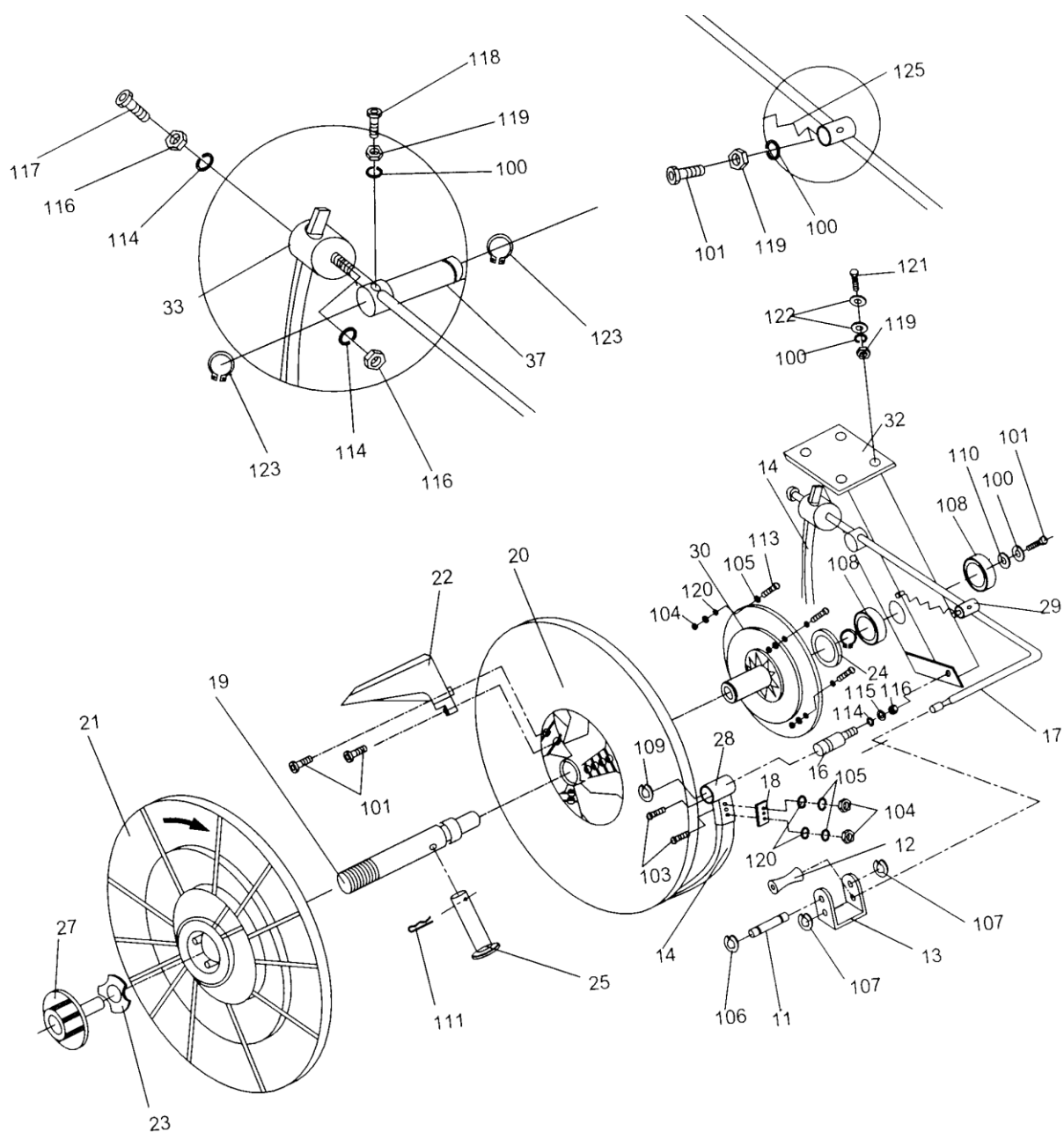
15	1	4-05020-150	INSTANT HEATING PLATE
16	1	4-05030-160	ADJUSTABLE NUT
17	1	4-05030-170	TENSION LEVER
18	1	4-05000-180	SOLENOID SHAFT ASSEMBLY
21	4	4-05000-210	SPRING COVER
22	1	4-05000-220	BRACKET
23	1	4-05000-230	FEED BACK ARM SCREW
26	1	4-05050-260	STRAP GUIDE, EXIT
27	1	4-05050-270	STRAP GUIDE ADJUSTER, EXIT
28	1	4-05050-280	GUIDE NUT, M4
29	1	4-05040-290	STRAP GUIDE ADJUSTER, ENTRY
30	1	4-05040-300	STRAP GUIDE, ENTRY
31	1	4-05030-310	PROTUBERANT SLEEVE
101	1	200C06090	HEX BOLT, M6*90
102	1	200C060100	HEX BOLT, M6*100
103	1	200A06050	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*50
104	1	200E04016	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*16
105	5	200A05016	SOCKET HEAD CAP SCREW, M5*12
106	9	202B05	LOCK WASHER, M5
107	2	201A04	HEX NUT, M4
108	5	201A05	HEX NUT, M5
109	2	202B04	LOCK WASHER, M4
110	13	201A06	HEX NUT, M6
111	7	202B06	LOCK MASHER, M6
112	1	201A08	HEX NUT, M8
113	2	202B08	LOCK MASHER, M8
114	1	200E04015	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*15
115	2	200A04025	SOCKET HEAD CAP SCREW, M4*25
116	8	200C05012	HEX BOLT, M5*12
117	9	202A0512	PLAIN WASHER, M5*12
118	2	202A0613	PLAIN WASHER, M6X13
119	7	202A0409	PLAIN WASHER, M4*9
120	4	202A061620	PLAIN WASHER, M6*16*2
121	1	202A062120	PLAIN WASHER, M6*21*2
122	1	2200505006	HEATER SPRING, 0.5*0.5*6.5
123	1	2201011022	TENSION SPRING, LONG 1*10,8*22
124	2	2211012045	COMPRESSION SPRING, 1*12*45
125	2	210A0635	BALL BEARING, 635ZZ
126	1	2214024039	COMPRESSION SPRING, 4*24*39
127	1	212AE12	RING, E-12
129	1	2211610026	COMPRESSION SPRING, 1.6*10*25
130	2	211A0440	SPRING PIN, 4DIA*40
131	1	211A0520	SPRING PIN, 5DIA*20
132	1	103T024-1	SOLENOID 24V
133	1	227A02016	RUBBER WASHER, (16)
134	4	200C04010	HEX BOLT M4*10
135	4	200M05012	HEX BOLT WITH WASHER, M5*12

B2B Partner s.r.o.



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-06010	PLASTIC ROLLER BRACKET UNIT
11	1	4-06200-112	BODY
14	1	4-06000-140	DOOR MAGNET
15	1	4-06000-151	PLASTIC PACKAGE STOP
16	1	4-06C00-161	STAINLESS STEEL TOP COVER
17	2	4-06200-170	WHEEL, SWIVEL 5/8"
17.1	2	4-06200-171	WHEEL, FIXED 5/8"
18	1	4-06000-180	DOOR HOLDER
19	1	4-06000-191	SUSTAINING PLATE
20	1	4-06000-200	GUIDE PLATE
21	1	4-06400-210	HINGE
23	1	4-06000-230	TOP COVER SCREW
24	1	4-06010-240	PLASTIC ROLLER
25	1	4-06010-250	ROLLER PIN
26	1	4-06010-260	ROLLER FRAME
101	25	200C06012	HEX BOLT, M6*12
102	21	202B06	LOCK MASHER,M6
103	41	202A0613	PLAIN WASHER, M6X13
104	16	201A06	HEX NUT, M6
105	4	200C06020	HEX BOLT, M6*20
106	8	201A08	HEX NUT, M8
107	2	200A06020	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*20
108	8	202A0816	PLAIN WASHER, M8*16
109	2	200E04012	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW,M4*12
110	10	202B03	LOCK WASHER, M3
111	2	201A03	HEX NUT, M3
112	2	200E03010	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M3*10
113	12	202A0308	PLAIN WASHER, M3*8
114	2	202A061620	PLAIN WASHER, M6*16*2
117	2	200A06012	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*12
118	1	118	CABLE
120	8	200C08020	HEX BOLT, M8*20
121	1	200F06020	FLAT HEAD CAP SCREW, M6*20
123	2	201K06	WN M6

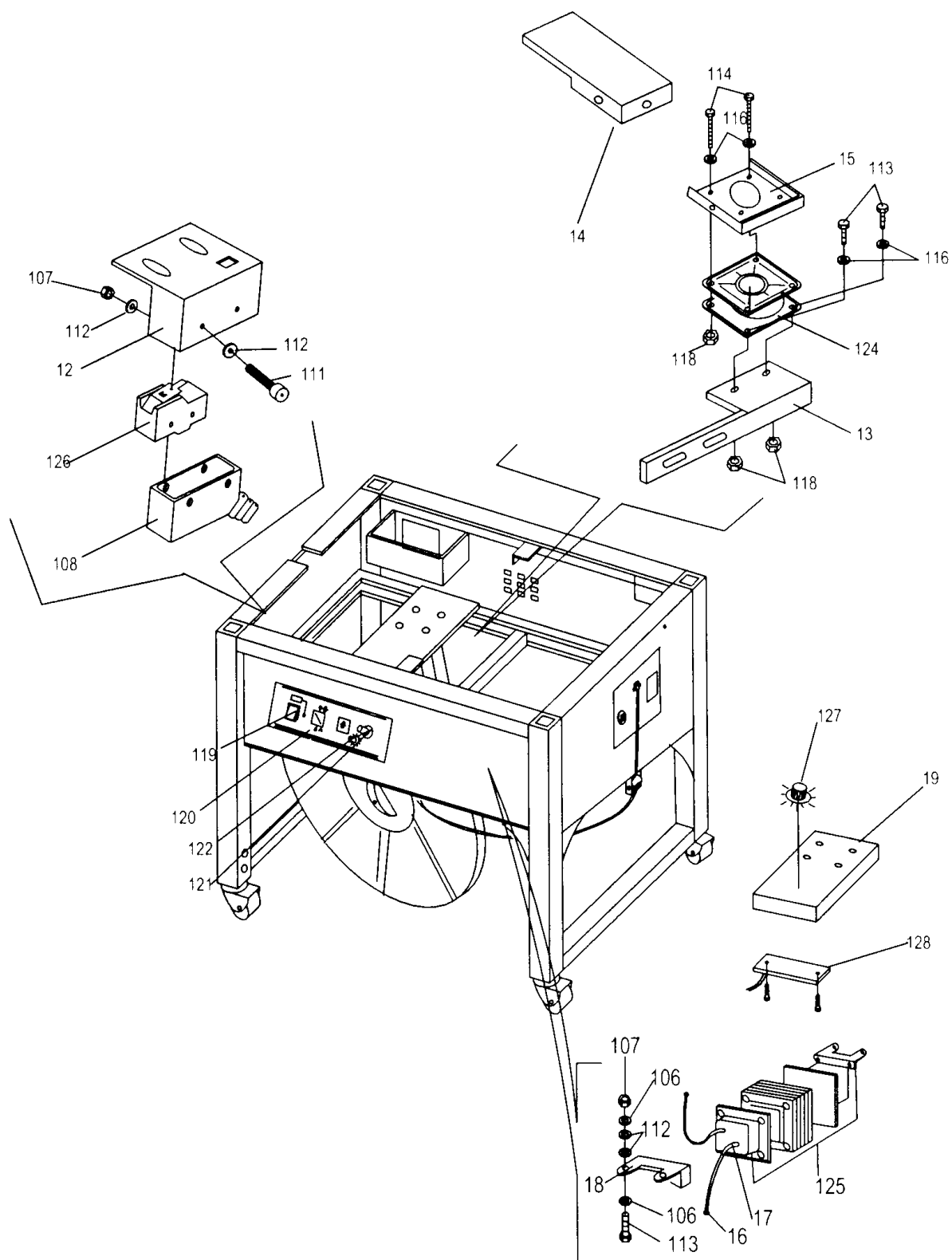
Odvíječ – sestava



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-08200	REEL BRAKE UNIT
11	1	4-08000-110	PIN
12	1	4-08000-120	PLASTIC ROLLER
13	1	4-08000-130	ROLLER FRAME
14	1	4-08200-140	BRAKE BELT
16	1	4-08200-160	BELT PIN
17	1	4-08200-170	REEL BRAKE ARM
18	1	4-08200-180	BELT HOLDER PLATE
19	1	4-08200-190	REEL SHAFT
20	1	4-07000-110	PLASTIC FLANGE
21	1	4-07000-120	PLASTIC FLANGE
22	1	4-07000-130	REEL CENTER CLAW
23	1	4-07000-150	Y-TYPE WASHER

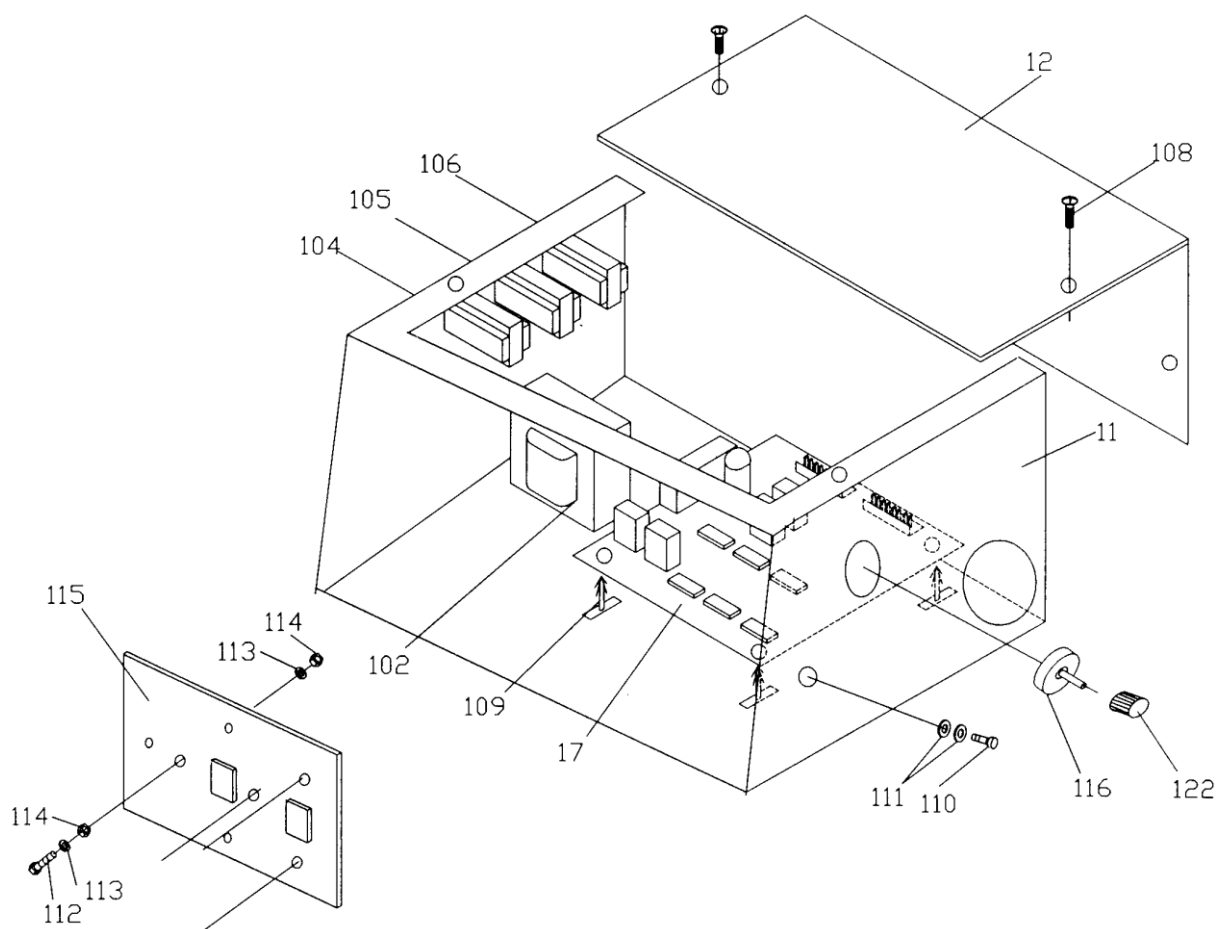
24	1	4-07000-160	PLAIN WASHER, M40*3
25	1	4-07000-170	PIN
27	1	4-07000-190	REEL NUT HANDWHEEL
28	1	4-08200-280	BRAKE BELT TIGHTENER
29	1	4-08200-290	SPRING PILLAR
30	1	4-08200-300	REEL BRAKE PULLEY
31	1	4-08200-310	PLASTIC BRACKET
32	1	4-08200-320	REEL BRAKE BRACKET
33	1	4-08200-330	BRAKE SHAFT
37	1	4-08500-370	BRAKE ARM FIXED SHAFT
100	7	202B06	LOCK MASHER, M6
101	6	200A06020	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*20
102	1	212AS25	RING,S-25
103	2	200E04020	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*20
104	8	201A04	HEX NUT, M4
105	14	202A0409	PLAIN WASHER, M4*9
106	1	212AE04	RING, E-4
107	2	212AS10	RING, S-10
108	2	210A6003	BALL BEARING, 6003ZZ
109	1	212AS15	RING, S-15
110	3	202A0613	PLAIN WASHER, M6X13
111	1	212CR8	SPRING PIN-R
113	6	200E04016	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*16
114	3	202B08	LOCK MASHER, M8
115	1	202A0816	PLAIN WASHER, M8*16
116	3	201A08	HEX NUT, M8
117	1	200A08030	SOCKET HEAD CAP SCREW, M8*30
118	1	200A06016	SOCKET HEAD CAP SCREW, M6*16
119	5	201A06	HEX NUT, M6
120	8	202B04	LOCK WASHER, M4
121	4	200C06025	HEX BOLT, M6*25
122	8	202A061620	PLAIN WASHER, M6*16*2
123	2	212AR18	RING, R-18
125	1	2201213047	BRAKE SPRING, 1.2*13*47

Elektrické díly



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	4-09010	SMOKE FAN UNIT
2	1	4-09020	INSTANT HEATING TRANSFORMER UNIT
12	1	4-09000-120	INSULATOR CAP
13	1	4-09010-132	FAN BRACKET
14	1	4-09010-143	PROTECT COVER
15	1	4-09010-151	PROTECT COVER BRACKET
16	2	4-09020-160	INSTANT HEATING CABLE
17	2	4-09020-170	INSULATING TUBE
18		4-09020-180	TRANSFORMER FOOT
19	2	4-09000-190	HEATING TRANSFORMER COVER
108	1	4-09000-120	INSULATOR CAP
105	2	200F03010	FLAT HEAD SET SCREW,M3*10
106	10	202B04	LOCK WASHER,M4
107	10	201A04	HEX NUT,M4
111	4	200A04030	SOCKET HEAD CAP SCREW,M4*30
112	8	202A0410	PLAIN WASHER,M4*10
113	2	200E04010	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW,M4*10
114	2	200E04050	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW,M4*50
116	2	202B04	LOCK WASHER,M4
118	4	201B04	HEX NUT,M4
119	1	104A001B	POWER SWITCH
120	1	254A0011	LABLE
121	1	108BK500	POTENTIOMETER,ADJUSTABLE VR-500KB(24D)
122	1	153K0617B	KNOB
124	1	116AD024	SMOKE FAN,24VDC
125	1	103A1101	INSTANT HEATING TRANSFORMER,110V
	1	103A2201	INSTANT HEATING TRANSFORMER,220V
		103A2401	INSTANT HEATING TRANSFORMER,240V
126	1	104H1702	CUT SAFETY SWITCH (TM)-1702
127	1	153K0617B	KNOB
128	1	PC-FP24D01-24050	HEATING PC BOARD ASSE. FP-24D 240V/50HZ

Rozvaděč



KEY	Q'ty	PART NO.	DESCRIPTION
11	1	4-10200-110	CONTROL BOX
12	1	4-10200-120	CONTROL BOX COVER
17	1	PC-FP-30B01	CONTROL PC BOARD ASSE. FP-30B01
102	1	103B2222035	TRANSFORMER, 220V -22V
104	1	115C0802	FUSE, SB8 8A (FOR 220V)
105	1	115C0202	FUSE, SB8 2A (FOR 220V)
106	1	115C0202	FUSE, SB8 2A
108	4	200E03006	PHILLIPS HEAD MACHINE SCREW, M4*8
109	4	153J002	SPEED CLAMP
110	2	200A06016	SOCKET HEAD CAP SCREW M6*16
111	4	2020612	PLAIN WASHER,6*12
112	4	200F03010	FLAT HEAD SET SCREW, M3*10
113	8	202B03	LOCK WASHE, M3
114	8	201A03	HEX NUT, M3
115	1	PC-FP-30S	CONTOL PC BOARDASSE, FP-30S
116	1	108BK500	POTENTIOMETER, ADJUSTABLE 500K
122	1	153K0619R	KNOB



Likvidace

1) Příklad a obdobná zařízení bez olejových náplní

Neznečištěný výrobek je odpad kategorie O (ostatní). Výrobek po skončení doby životnosti předejte na sběrná místa k materiálovému využití (šrot, plast, dřevo, elektrošrot...). V případě potřeby jej demontujte na jednotlivé komponenty.

2) Stroj s olejovou náplní

Neznečištěný stroj po odsátí olejové náplně a vyčištění je odpad kategorie O (ostatní). Olej předejte na místo zpětného odběru a další části předejte na sběrná místa k materiálovému využití (šrot, plast, dřevo, elektrošrot...). V případě potřeby stroj demontujte na jednotlivé komponenty.