

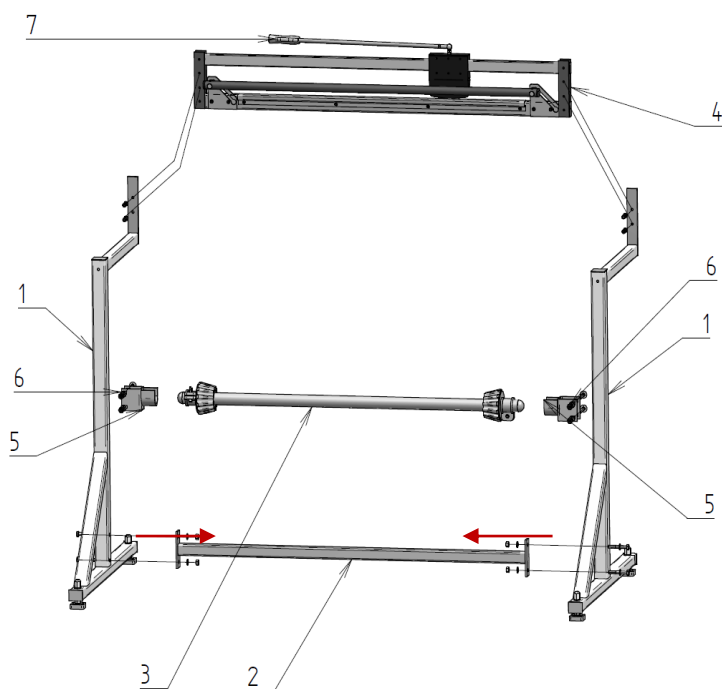
Návod k použití pro Řezací stojan

Katalogové číslo: 258081



Řezací stojan - typ RH

(jedna role = jedna řezací kazeta)



- 1 - BOČNICE
- 2 - ROZPĚRA
- 3 - OSA ROLE
- 4 - SESTAVA ŘEZÁNÍ
- 5 - TŘMEN
- 6 - SPOJOVACÍ MATERIÁL
- 7 - TÁHLO JEZDCE

MONTÁŽ:

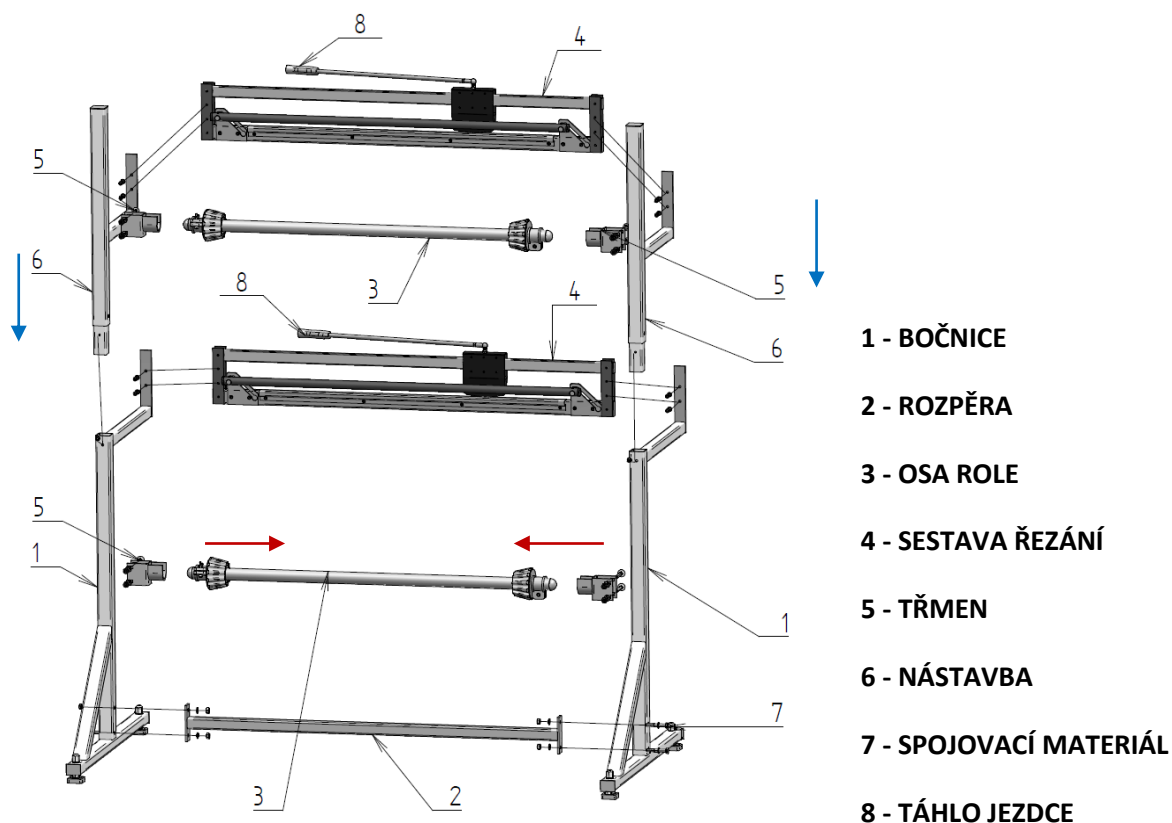
Postupujte dle obrázku:

- ⇒ smontujte bočnice (poz.1) s rozpěrou (poz.2) příslušnými šrouby
- ⇒ přišroubujte sestavu řezání (poz.4) k bočnicím
- ⇒ třmeny (poz.5) umístěte do stejných výšek dle velikosti role a připevněte příslušnými šrouby (poz.6)
- ⇒ nasadte osu role (poz.3) do třmenů

Pozn. Táhlo jezdce (poz.7) je standardně dodáváno k řezacím stojanům od velikosti 1,25 m. Lze dodat na objednávku i k menším provedením.

Řezací stojan - typ R2

(dvě role, dvě řezací kazety)



MONTÁŽ:

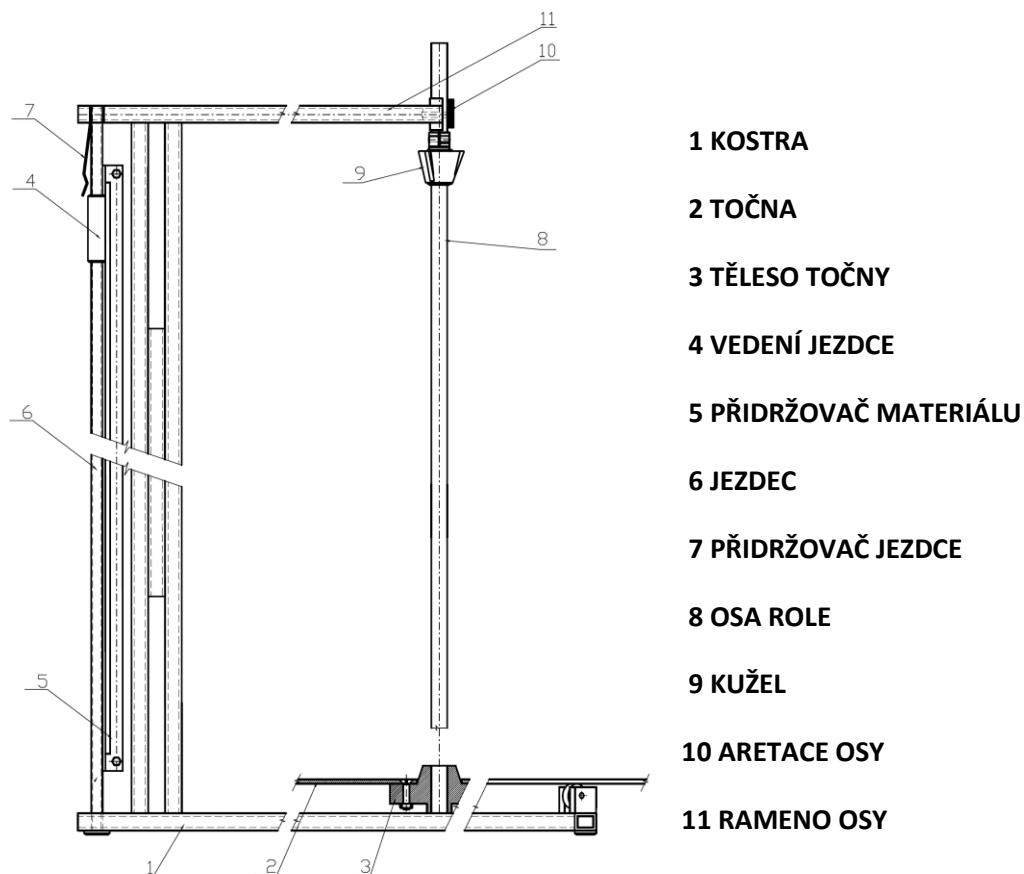
Postupujte dle obrázku:

- ⇒ smontujte bočnice (poz.1) s rozpěrou (poz.2) příslušnými šrouby (poz.7)
- ⇒ zasuněte nástavby (poz.6) do bočnic, zajistěte příslušnými šrouby
- ⇒ přišroubujte sestavy řezání (poz.4) k bočnicím a nástavbám
- ⇒ třmeny (poz.5) umístěte proti sobě do stejných výšek na bočnice a nástavby připevněte příslušnými šrouby
- ⇒ nasadte osy rolí (poz.3) do třmenů

Pozn. Táhla jezdců (poz.8) jsou standardně dodávaná k řezacím stojanům od velikosti 1,25 m. Lze dodat na objednávku i k menším provedením.

Řezací stojan - typ RV

(svislé provedení pro jeden návin)



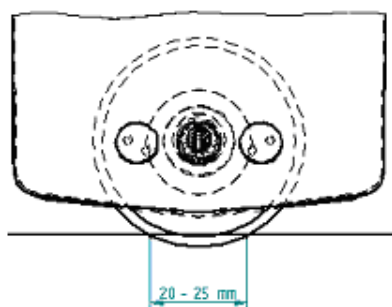
Tento typ stojanu je standardně dodáván ve smontovaném stavu (není-li dohodnuto jinak).

Návin odřezávaného materiálu položte na otočnou desku středem na vyčnívající kužel. Dutinkou protáhněte osu (poz.8) a vystředte kuželem (poz.9). Osu zajistěte pomocí šroubu (poz.10) v rameni (poz.11). Odřezávaný materiál prostrčte mezi odřezávací lištu a přidržovač materiálu (poz.5). Pohybem jezdce (řezací kazety poz.6) odřízněte potřebný rozměr. Během řezu musí být přidržovač materiálu ve spodní poloze tak, aby byl materiál přitisknut k odřezávací liště. Jezdec je v klidové poloze zajištěn přidržovačem (poz.7).

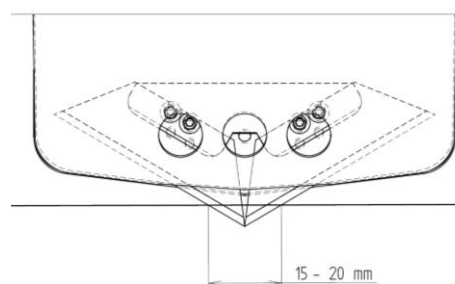
SEŘÍZENÍ A VÝMĚNA NOŽE

UPOZORNĚNÍ: Při seřizování, výměně nožů a manipulaci s nimi dbejte zvýšené opatrnosti. Kruhov^é a čepelov^é nože jsou ostré nástroje – nebezpečí pořezání!

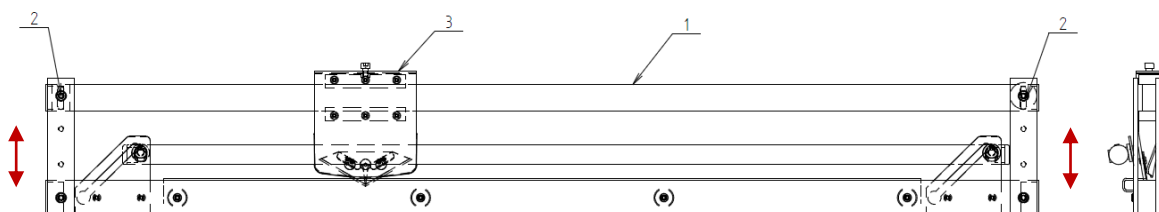
KRUHOVÝ NŮŽ



ČEPELOVÝ NŮŽ



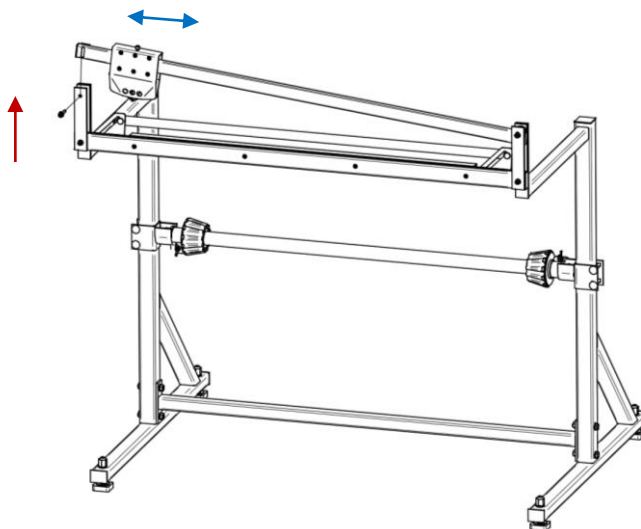
SESTAVA ŘEZÁNÍ



Seřízení nože:

Nůž (poz.2) lze seřídít přímo na stojanu, nemusí se oddělovat sestava řezání od stojanu. Povolíme oba šrouby (poz.2), kterými je vedení jezdce (poz.1) přišroubováno. Ve vedení jezdce (poz.1) jsou vyfrézované drážky, aby bylo možné seřídít jeho výšku a rovinnost. Tuto polohu seřídíte tak, aby skrytá šířka nože činila 20-25mm pro kruhov^ý nůž a 15-20mm pro čepelov^ý – viz obrázek nahoře. Šrouby opět utáhněte. Dbejte na to, aby vedení jezdce bylo vůči rovině řezání rovnoběžné.

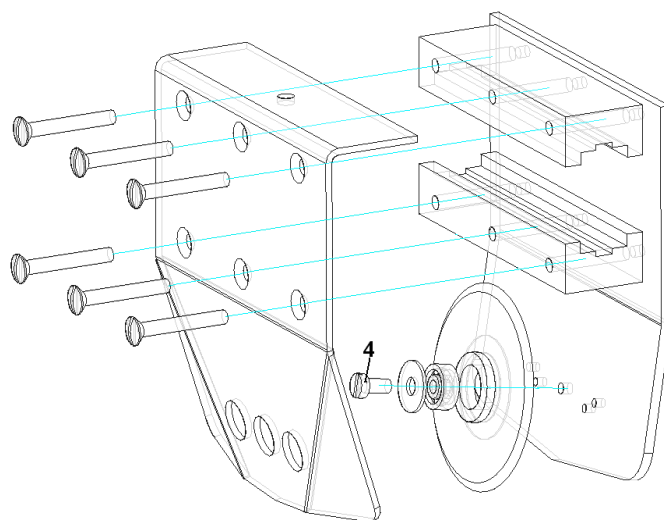
DEMONTÁŽ JEZDCE



Jezdec i celá sestava řezání lze zakoupit jednotlivě jako náhradní díl.

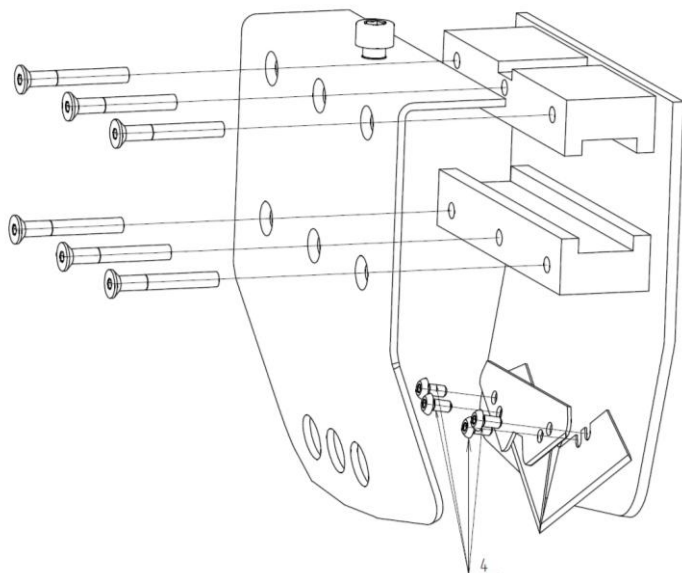
Výměna kruhového nože:

Na jedné straně řezacího stojanu uvolněte vedení jezdců a vyjměte jezdec z vedení (viz obrázek výše). Skrz prostřední otvor v krytu povolte šroub (poz.4), vyměňte nůž, vložte nový a zpátky zašroubujeme. Je nutné dodržet správnou polohu nože v jezdcu. Jezdec nasuňte zpátky na vedení, které přišroubujete. Dbejte na správné nastavení výšky a polohy (viz *seřízení nože*).



Výměna segmentového nože:

Na jedné straně řezacího stojanu uvolněte vedení jezdec a vyjměte jezdec z vedení (viz obrázek výše). Skrz oba krajní otvory v krytu uvolněte šrouby (poz.4), vyměňte nožové čepele a zpátky přitáhněte. Obě čepele je možné stranově otočit, čímž se využije neotupené ostří a prodlouží jejich životnost. Jezdec nasuňte zpátky na vedení, které přišroubujte. Dbejte na správné nastavení výšky a polohy (viz *seřízení nože*).



Pozn. Od výrobních sérií roku 2010 dodáváme na základě dlouhodobých zkušeností ke všem řezacím stojanům řezací kazety primárně osazené čepelovými noži, jak pro funkci řezání fólie tak papíru. Díky těmto nožům je řez fólie, papíru i většiny ostatních druhů rolovaných materiálů čistý, téměř bez otřepů a náklady na výměnu nožů jsou velmi nízké.